



MasterTig MLS 2300-, 3003ACDC

Control MLS pentru cea mai fină calitate a sudurii TIG



Efficient energetic



- Programele TIG și MMA, ex.: DC-/DC+/AC/MIX TIG
- Costuri de energie eficiente, dimensiuni compacte
- Opțiune MasterCool pentru aplicații ce implică grad înalt de utilizare
- MicroTack pentru sudare în puncte rapidă, la temperaturi scăzute

Aplicații

- Ateliere pentru confecții metalice
- Șantiere navale și industrie în larg
- Industria chimică și de prelucrare
- Sudare mecanizată

Lucrările dificile devin ușoare

MasterTig MLS ACDC oferă sudorilor profesioniști TIG controlul necesar pentru necesitățile lor precise. Indiferent de aplicație, bucurați-vă de performanță. Gama de modele include versiunea 230 A cu alimentare monofazică de 230 V și versiunea 300 A cu alimentare trifazică de 230/460 V.

MasterTig MLS ACDC este un specialist precis în sudarea aluminiului, adecvat pentru toate materialele sudate. Designul modular vă permite să construiți pachetul care îndeplinește cel mai bine nevoile dumneavoastră.

Alegeți dintre panourile de comandă ACS sau ACX ce permit ajustarea rapidă a parametrilor de bază, inclusiv: controlul duratei pre- și post- gaz, frecvența arcului AC și controlul curentului ascendent și descendent. ACS oferă toate comenzile necesare pentru sudarea DC, AC și MIX TIG cu aprindere HF sau prin contact. ACX oferă și funcții suplimentare, inclusiv MicroTack, canale de memorie și funcția de sudare pulsată.

Acest model este compatibil doar cu pistoletele de sudare wig-tig TTC.

Specificații tehnice

MasterTig MLS		2300ACDC	3003ACDC
Tensiune de conectare	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 230 V (-10 %) ... 460 V (+10 %)
Putere nominală la 100 % ED	TIG	5.7 kVA	9.2 kVA
	MMA	6.0 kVA	10 kVA
Siguranță recomandată (lentă)		15 A	20/16 A
Ieșire la 40 °C	40 % ED TIG	230 A/19.2 V	300 A/22 V
	60 % ED TIG	200 A/18 V	230 A/19.2 V
	100 % ED TIG	170 A/16.8 V	190 A/17.6 V
	40 % ED MMA	180 A/27.2 V	250 A (230 V AC 30 %)/30 V
	60 % ED MMA	150 A/26 V	230 A/29.2 V
	100 % ED MMA	120 A/24.8 V	190 A/27.6 V
	Domeniu de sudare	TIG	3 A/10 V–230 A/19.2 V
	MMA	10 A/20.5 V/180 A/27.2 V	10 A/20.5 V–250 A/30 V
Tensiune de mers în gol		58 V DC	58 V DC
	AU / VRD	20 V DC/VRD	-
Factor de putere la 100% ED		0.99	0.95
Eficiență la 100% ED		82 %	81 %
Electrod bară, MMA	∅	1.5...4.0 mm	1.5...5.0 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Greutate		15 kg	25 kg

nitare de răcire	MasterCool 20	MasterCool 30
Tensiune de conectare	230 V (±15 %)	24 V DC
Putere nominală la 100 % ED	50 W	50 W
Putere de răcire	1.0 kW	1.0 kW
Presiune maximă	400 kPa	400 kPa
Lichid recomandat de răcire	20...40 % etanol/apă	20...40 % etanol/apă
Volum rezervor	3 l	3 l
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	500 x 180 x 260 mm
Greutate	8 kg	8 kg

Informații privind comanda

Surse de alimentare	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3003 ACDC VRD	6163003VRD (Dispozitiv pentru reducerea tensiunii)
Unități de răcire	
MasterCool 20 (MasterTig MLS ACDC 2300)	6162900
MasterCool 30 (MasterTig MLS ACDC 3003)	6163900
Panouri de comandă	
ACS	6162805
ACX	6162804

Opțiuni



ACS



ACX

Toate aparatele de sudare MasterTig MLS ACDC pot fi dotate cu panou de comandă ACX sau ACS, introducând numeroase caracteristici suplimentare ce fac sudarea mai ușoară și mai eficientă.



Un arc stabil asigură o sudare netedă, asigurând proprietăți mecanice bune pentru îmbinare.



MicroTack este un mod ușor, rapid și precis de a îmbunătăți calitatea și productivitatea pentru preluarea și stabilirea sarcinilor. Extrem de eficient în cazul materialelor foarte subțiri.