

Model	OPAL WATERJET COMBO
Acționări	Servo AC
Lățime de tăiere	1500 - 6000 mm
Lungime de bază de lucru	1000 - 12000 mm
Grosime de tăiere - Waterjet 2D	0,5 - 250 mm
Grosime de tăiere - Waterjet 3D	0,5 - 150 mm
Grosime de tăiere - Plasmă	În funcție de sursa de plasmă disponibilă
Viteză de poziționare	25000 mm/min
Precizie poziționare	±0,025 mm
Standard de siguranță	EN 13850

**ECHIPAMENTE SUPPLEMENTARE**

- Capul PRO-X 3D
- Sistem ESR
- Masă cu apă din oțel galvanizat
- Nivel dinamic al apei
- Marcare prin perforare
- Marcare cu plasmă
- Găurire
- Tăiere abrazivă
- Transportor de deșeuri
- Sistemul pentru dedurizarea apei
- Filtru din păsă
- Filtru în cascadă
- Rețea de lumini pentru rezervorul de apă
- Bariere de siguranță



**Cel mai rapid CNC cu jet de apă!**

**SOFTWARE**



și multe altele...



Mitglied im...  
Member of...



# OPAL WATERJET COMBO

Inovație, precizie și rentabilitate  
Combinăție brevetată de debitare cu jet de apă și plasmă

JET DE APĂ

PLASMĂ

# OPAL WATERJET COMBO



1

## CAP HD3000

HD3000 permite utilizarea integrală a pistolulelor cu plasmă de ultimă generație. Utilizarea unui angrenaj cu șurub cu bile și a unui servomotor de cuplu înalt reprezintă acționarea unică și suportul pentru rezoluția axelor Z, fapt ce permite o precizie mai dinamică și mai crescută în comanda pistolulei. Acest lucru asigură distanța perfectă între capul de tăiere și material pentru calitate maximă în tăiere. Capul de tăiere HD3000 este prevăzut cu senzori anticoliune, de contact mecanic/electric și de înălțime. Acest lucru permite utilizarea de tehnologii precum: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® și True Hole®.



2

## CAPUL PRO-X 3D

Capul Pro-X 3D cu 5 axe oferă un nivel înalt de eficiență și asigură atingerea unei precizii tridimensionale maxime. Unghiul maxim de tăiere de +/- 60 și compensarea automată a unghiului asigură precizie înaltă și, practic, un unghi zero pe marginea de tăiere. Unealta perfectă pentru reducerea la minim a prelucrărilor ulterioare.



3

## MASĂ CU APĂ

Mașina de tăiere Opal Waterjet este prevăzută cu o masă cu apă robustă cu sistem cu două grilaje. Structura din oțel complet cositorit\* asigură durabilitate și rezistență la coroziune. Structura detașată a mesei asigură stabilitate maximă și funcționare în bune condiții.



\*opțiune suplimentară

4

## CONTROLLER CNC

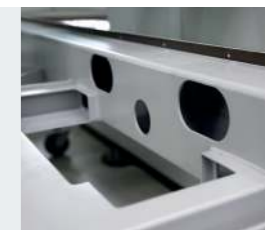
Controlerul i-Vision de ultimă generație este o mașină industrială de calitate înaltă, prevăzută cu ecran tactil Corning® Gorilla® Glass. Piese eficiente și construcția solidă asigură fiabilitatea mașinii Onyx în timpul funcționării. Multele funcții ale software-ului propriu și interfața simplă a controlerului permit utilizarea tuturor funcțiilor mașinii. Controlerul autonom oferă confort și siguranță unice pentru operatorul mașinilor. În plus, se poate observa procesul de tăiere și utilizarea controlerului în același timp.



5

## CONSTRUCȚIE

Opal Waterjet Combo are o structură tip portal. Mașina este fabricată din profiluri închise de oțel, asigurând stabilitate crescută. Elementele șinelor sunt protejate împotriva influenței nocive a apei cu burdufuri de protecție sau prin acoperire cu aluminiu. Greutatea relativ redusă a portalului și suporturile special împământate oferă Opal Waterjet Combo dinamică excelentă, iar motoarele de precizie înaltă sprijină poziționarea cu precizie.



## CARACTERISTICI

Mașina brevetată Opal Waterjet Combo poate combina avantajele tăierii rapide cu plasmă cu precizia jetului de apă. Efectul sinergic al combinației dintre două tehnologii diferite permite mașinii de debitare să utilizeze avantajele oferite de ambele. Waterjet Combo asigură versatilitate și flexibilitate pentru o gamă largă de utilizatori, din întreprinderi mici și mari.

## PRINCIPALELE CARACTERISTICI

- Tehnologia inovatoare, brevetată de integrare a jetului de apă și plasmei permit tăierea automată folosindu-le pe amândouă.
- Proces de tăiere complet automatizat cu două tehnologii diferite de debitare
- Reducerea costurilor de producție cu până 70% comparativ cu mașinile standard cu jet de apă
- Unealtă universală de tăiere pentru fiecare material
- Posibilitatea instalării capului PRO-X3D
- Capacitatea de a aplica orice tehnologie necesară la tăierea marginii unui element unic
- Structură robustă și fiabilitate

## SURSE STANDARD DE PLASMĂ/POMPE DE ÎNALTĂ PRESIUNE



Kjellberg	Perforare maximă	Max. de la margine
HiFocus 16ii Neo	30 mm	50 mm
HiFocus 280i Neo	35 mm	70 mm
HiFocus 360i Neo	40 mm	80 mm
HiFocus 440i Neo	50 mm	120 mm
SmartFocus 300	40 mm	80 mm
SmartFocus 400	50 mm	100 mm
Hypertherm	Perforare maximă	Max. de la margine
XPR 300	50 mm	80 mm

	ECOTRON 40.22	ECOTRON 40.30	ECOTRON 40.37	ECOTRON 40.45+	SERVOTRON 40.37	SERVOTRON 40.45+
<b>BFT</b>						
Putere [kW]	22	30	37	45	37	45
Debit max. [l/min]	2,3	3,4	3,8	4,3	3,8	4,6
Presiune [bar]	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	TL-1 30	NL-1 40	JL-1 50	SL-VI 30 PLUS	SL-VI 50 STD	SL-VI 60 PRO-III
<b>KMT</b>						
Putere [kW]	22	29	37	22	37	45
Debit max. [l/min]	3,1	2,7	3,8	2,6	4,3	6,0
Presiune [bar]	3800	3800	3800	4136	3800	6200
	HPS 4022	HPS 4037 HPD 4037	HPD 4055	HPD 4075	HPS 6045 HPD 6045	HPD 6090
<b>UHDE ThyssenKrupp</b>						
Putere [kW]	22	37	55	75	45	90
Debit max. [l/min]	2,3	3,8	5,7	7,6	2,8	5,4
Presiune [bar]	3800	3800	3800	3800	6000	6000



Datele specificate sunt în funcție de material și structura acestuia. Capacitatea de perforare depinde de material, grosime, senzorul de înălțime și acționare.

Mașina prezentată este furnizată cu echipamente suplimentare.

