

Sistemul cu șină A3 MIG 2500

- Soluție simplă și compactă, acționată cu acumulator pentru aplicații de sudare MIG și tăiere termică în care nu este necesară balansarea.
- Pentru lungimi de sudare care depășesc 2 m sau în cazul sudărilor multistrat.
- De exemplu
 - Construcția de nave
 - În larg
 - Fabricarea de rezervoare
 - Fabricație generală



Faceți economii de timp de configurare și costuri pentru cabluri

Economii de timp mulțumită modelului acționat de acumulatori

- Nu este necesară nicio conectare la echipamentele de sudare sau rețea. Echipamentele sunt puse în funcțiune rapid, iar mediul de muncă este mai sigur.
- Nu este necesară o sursă externă de alimentare.
- Acumulatori standard industriali ușor de procurat. Capacitatea acumulatorului permite funcționarea timp de 8 ore.



Sudați cu 25% mai mult

- Sudați cu 25% mai mult pe parcursul unui an folosind produsele Kemppi WiseFusion
- Viteză de sudare semnificativ mai mare, oferind același nivel de calitate și aceeași grosime totală
 - Fuziunea sinergică este cu 20% mai rapidă decât 1-MIG și fuziunea pulsată chiar cu 38% mai rapidă decât sudarea pulsată convențională.
 - Viteza de sudare crește de la 60 cm/min la 72 cm/min și perioada în care arcul este pornit este cu 4 % mai mare datorită lipsei nevoii de ajustare a lungimii arcului (ciclu de funcționare 50 % -> 52 %).
- Un exemplu de calcul este prezentat în anexă.



Economisiți timp în pregătire și sudare

Adecvat și pentru tăiere termică: se reduce nevoia de șlefuire manuală și timpul de pregătire a canelurii.

Teșirile de precizie mai înaltă pentru îmbinările sudate stabilizează dimensiunile canelurii de sudare și rezultă în timpi mai scurți de sudare și re prelucrare mai redusă.

Funcționează pe aceleași șine flexibile din aluminiu ca și Sistemul cu șină A5 MIG

Ușor de folosit. Funcționare simplă cu ajustarea vitezei și schimbarea direcției

Cărucior de greutate redusă, ușor de mutat și de ridicat pe șină.

Sistemul cu șină A3 MIG 2500

A. Kemppi FastMig M 420 Welder

Sursă de alimentare cu programe Kemppi WISE unice

Derulator

Pistolet de sudare

B. Cărucior de sudare

Suport de pistol de sudare, permițând ajustarea flexibilă a unghiurilor de înclinare și de împingere/tragere

Butoane de comandă simple și robuste

Șine pentru cărucior

Șine din aluminiu de calitate înaltă

Cleme magnetice foarte robuste sau ventuze cu vid eficiente



Anexele A3 și A5. Calcul pentru sistemul de șine MIG 2500: WiseFusion în sudarea mecanizată

Cifre de producție de sudură

Producător: Atelier de producție pe bază de contract

Produse:	Structuri cu braț pentru îmbinarea în T a macaralelor cu container,
Îmbinare:	grosime totală 5 mm
Sudare:	Sudare MAG mecanizată,
Număr de sudori:	ciclu de sudare 50 % 10 sudori x 2 schimburi pe zi = 20 sudori
Ore de muncă pe an:	20 sudori x 1800 ore pe persoană pe an = 36000 ore de muncă/an 2,5
Cost sudare:	EUR/metru (inclusiv costul forței de muncă, material de umplere, gaz de protecție, energie, echipamente, etc.)

Tehnologia prezentă

Țimpul în care arcul este pornit:	36000 h x 50 % ciclu de funcționare = 18000 h/an
Cantitate sudare:	18000 h x 0,6 m/min (viteză de sudare) x 60 = 648 km

Avantajele oferite de WiseFusion

Cantitate sudare:	36000 h x 52% x 0,72 cm/min (viteză de sudare) x 60 = 809 km
Avantaj:	809 km - 648 km = 161 km = 25% mai multă sudare
Valoarea avantajului:	161 km x 1000 x 2,5 EUR/m = 402,5

Avantajele WiseFusion în această aplicație

- Viteză de sudare cu 20 % mai mare decât în cazul sudării convenționale cu arc pulverizat (60 cm/min -> 72 cm/min)
- Țimp cu 4 % mai mare în care arcul este pornit deoarece nu sunt necesare ajustări ale lungimii arcului (ciclu de funcționare 50 % -> 52 %)