

# MASTERTIG

lese cu totul din tipare





# MASTERTIG

## lese cu totul din tipare

Noul maestru al sudării TIG cu curent alternativ și curent continuu, MasterTig stabilește noi standarde de calitate a sudurii, aplicabilitate și eficiență energetică.

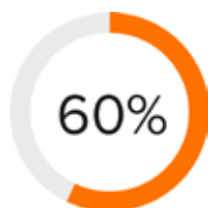
Proiectată pentru grupuri de utilizatori profesioniști, familia de produse MasterTig oferă diverse variante de putere în cadrul modelelor de 230A, 300A, 400A\* și 500A\*, cu specificații impresionante privind dimensiunea și greutatea.

Filozofia designului modular vă permite să alegeți cele mai potrivite specificații pentru necesitățile dvs., inclusiv panouri de comandă alternative, telecomenzi wireless și opțiuni de cărucior de transport.

Stilat, practic și robust, MasterTig absoarbe loviturile și atenuează impactul lucrărilor zilnice de sudare. Ușor și compact, MasterTig este realizat din plastic dur turnat prin injecție și prezintă structuri de protecție cu punte de impact, devenind astfel partenerul dvs. de nădejde pentru utilizare în atelier și pe șantier.

\*) Modele care vor fi lansate pe piață în 2020

## PRINCIPALELE AVANTAJE



### SETĂRI CU 60% MAI RAPIDE

Sistemul Weld Assist vă dirijează pentru o setare optimă. Informați aparatul ce intenționați să sudați, iar acesta va seta parametrii corespunzători pentru o sudare ușoară și productivă.



### VITEZĂ DE SUDARE CU 30% MAI MARE

Funcția Double Pulse accelerează viteza de deplasare în aplicații cu curent continuu și reduce cu 20% absorbția de căldură. Sudare mai rapidă și deformare redusă a materialelor.



### NIVELURI DE ZGOMOT CU 20% MAI MICI

MasterTig reduce nivelurile de zgomot comparativ cu principalii concurenți în aplicațiile de sudură ACDC, permițându-vă să vă concentrați în liniște asupra calității.



# Ergonomie excelentă și experiență excepțională a utilizatorului

## PERSONALIZARE

Încărcați sigla firmei dvs. sau imaginea favorită pentru a personaliza economizorul de ecran al MasterTig.



## DESIGN MODULAR

Alegeți dintr-o gamă largă de modele de putere, interfețe cu utilizatorul alternative, opțiuni de telecomandă, cărucioare de transport și pistolete, astfel încât aparatul să se plieze perfect pe necesitățile dvs.



## PUNTE DE IMPACT

MasterTig este proiectat și construit din materiale plastice reciclabile, puternice și cu capacitate de absorbție de energie, integrând structuri tip punte de impact care protejează mai eficient sursa de energie împotriva loviturilor zilnice inerente lucrărilor de sudură.



## PIVOTSAFE

Unitățile de transport MasterTig prezintă funcția de încărcare a buteliei de la nivelul solului, fără să mai fie necesar să ridicați o greutate mare. Unitatea de transport P45MT integrează o placă de butelie pivotantă inovatoare, care permite încărcarea buteliei de gaz în condiții de siguranță.



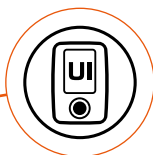


# experiență excepțională a utilizatorului



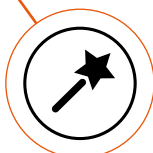
## DEPOZITARE PIESE PISTOLET

Casetele pentru depozitare montate convenabil pe mâner vă oferă acces rapid la piesele pistolului TIG pe care le utilizați frecvent.



## PANOURI DE COMANDĂ UI

Alegeți fie panouri de comandă cu butoane tradiționale, fie sistemul de comandă cu TFT color de 7 inch care permite setarea ușoară, rapidă și precisă a parametrilor. Protejat printr-un blindaj tip scut de 3 mm, panoul de afișare TFT de 7 inch rezistă la impact și la zgârieturi.



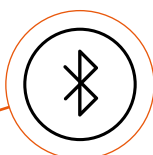
## WELD ASSIST

Setați aparatul prima dată și de fiecare dată cu Weld Assist. Urmați pașii simpli de pe ecran, selectând materialul, grosimea, tipul de îmbinare și poziția, iar Weld Assist va seta cei mai buni parametri, dirijând sudorul astfel încât să obțină o sudură precisă și productivă. Weld Assist oferă, de asemenea, recomandări pentru dimensiunea electrodului, sârma de umplere, debitul de gaz, tipul de șanț, profilul de trecere și viteza de deplasare. Perfect pentru crearea pWPS.



## AUTOCOOL

Răcirea dinamică cu gaz și apă asigură controlul optim al temperaturii și eficiența puterii. În funcție de nivelul puterii de sudare și de durată, ventilatoarele de răcire ale sursei de alimentare moderează fluxul de aer și timpul de rulare a motorului răcitorului între 15 secunde și 4 minute, reducând consumul de energie electrică și nivelurile de zgomot localizate.



## BLUETOOTH

Magia telecomenzii fără fir. Anulați reparațiile cablurilor aflate la distanță și îmbunătățiți siguranța lucrului pe șantier utilizând telecomenzile wireless cu Bluetooth. Selectați modulul manual sau cu pedală și, în funcție de șantier, bucurați-vă de controlul puterii fără fir de la o distanță cuprinsă între 15 și 100 de metri. Pur și simplu, simplifică viața.

Între 15 și 100 m



# Sudare îmbunătățită



## DOUBLE PULSE

Double Pulse combină ciclurile de impuls alternative pentru o viteză de sudare cu 30% mai mare și o absorbție de căldură redusă cu 20%. Reducând gradul de deformare și costurile sudurii, funcția Double Pulse este ideală pentru aplicații de sudare manuală și mecanizată în curent continuu, asigurând totodată suduri cu aspect excepțional.



## ITEC

ITEC este tehnologia de aprindere proiectată pentru pornirea fiabilă a arcului. Fiind utilă îndeosebi cu extensii lungi de pistol pentru sudare pe șantier sau în aplicații cu materiale subțiri și precise și în curent redus, puteți seta energia variabilă a forței scânteilor.



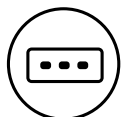
## CANALE DE MEMORIE

Panoul de comandă cu TFT color MTP35X oferă 99 de canale de memorie per program pentru salvarea celor mai bune valori ale parametrilor sau WPS. Copiați sau ștergeți și actualizați, după cum este necesar. E simplu și rapid.



## CEAS PENTRU SUDARE

Ideal pentru măsurarea ciclului total de sudare și înregistrarea datelor lucrării, ceasul pentru sudare MasterTig este simplu și ușor de resetat, permițându-vă să înregistrați și să comparați timpii de sudare ai diverselor lucrări.



## MICROTACK

MicroTack este funcția de sudare în puncte rapidă și precisă pentru sudarea TIG cu curent continuu și curent alternativ. Este ideală pentru sudarea în puncte multiplă, repetitivă, în aplicații cu plăci metalice subțiri, unde consecvența și aspectul controlat sunt de importanță capitală. MicroTack poate fi setat între 1 și 5 cicluri de impulsuri repetate sau în modul ciclu continuu. Nivelul curentului de sudare este setat independent, iar durata ciclului arcului este selectată între 1 și 200 ms. Sudare în puncte precisă cu absorbție minimă de căldură. Perfect.



## OPTIMA AC

Optima AC este o formă de undă TIG în curent alternativ care combină cele mai bune elemente ale formelor de undă sinusoidală și rectangulară, adăugând un strop de magie pentru o experiență de sudare optimă cu curent alternativ. În funcție de aplicație, puteți alege unda sinusoidală, rectangulară sau cea silențioasă: Optima AC.



## AUTO PULSE

Ușor și convenabil, singura valoare care trebuie reglată este curentul de sudare în sine. Funcția Auto Pulse este ideală pentru aplicații în curent continuu.



## WELD ASSIST

Urmați pașii simpli de pe ecran, selectând materialul, grosimea, tipul de îmbinare și poziția, iar Weld Assist va seta cei mai buni parametri, dirijând sudorul astfel încât să obțină o sudură precisă și productivă.





## CLAR, PRECIS ȘI UȘOR

Pentru setarea rapidă și precisă a parametrilor, alegeți panourile de comandă cu butoane tradiționale sau sistemul de comandă cu TFT color de 7 inch, inclusiv Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

## PERSONALIZARE

Încărcați sigla firmei dvs. sau imaginea favorită în economizorul de ecran al MTP35X. E simplu și rapid.



## PIVOTSAFE

Unitatea de transport P45MT integrează o placă de butelie pivotantă inovatoare, care permite încărcarea buteliei de gaz în condiții de siguranță.



## PISTOLETE TIG FLEXLITE

Pistoletele Flexlite TX prezintă mâner flexibile, turnate, de mare rezistență, pentru confort sporit și reducerea oboselei sudorului. Cauciucul siliconic vă ajută să țineți bine pistolul, iar designul inovator reduce sarcina asupra încheieturii, permițându-vă să vă concentrați asupra unei suduri perfecte.

Echipate să corespundă MasterTig atât la modelele răcite cu gaz, cât și la cele răcite cu apă, pistoletele TIG Flexlite TX sunt disponibile cu clase de putere și lungimi alternative.



*Designul capului de sudare compact include modele cu gât rigid, flexibil și rotativ în formă de S, care oferă o performanță de răcire excepțională și acces bun la modele de îmbinări dificile.*

## DATE TEHNICE

		<b>MASTERTIG 235ACDC GM</b>	<b>MASTERTIG 235ACDC GM (VRD blocat în poziția deschis)</b>
Tensiune alimentare de la rețea	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Siguranță		16 A	15 A
Tensiune circuit deschis (medie)	MMA	50 V	<b>23 V (blocat la VRD)</b>
Ieșire maximă nominală la 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
Ieșire maximă nominală la 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Interval ieșire (240 V)	TIG	10 A / 1 V...230 A / 31 V	10 A / 1 V...230 A / 31 V
Interval ieșire (110 V)	TIG	10 A / 1 V...130 A / 24 V	10 A / 1 V...130 A / 24 V
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Clasa CEM		A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare	LxLxÎ	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Greutatea fără accesorii		19.1 kg	19.1 kg
Puterea recomandată a generatorului (min)	S <sub>gen</sub>	8 kVA	8 kVA
Diametre electrod bară	∅ mm	1.6...5.0 mm	1.6...5.0 mm
Standarde:		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		<b>MASTERTIG 325DC</b>	<b>MASTERTIG 325DC G</b>	<b>MASTERTIG 325DC GM</b>
Tensiune alimentare de la rețea	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 460 V AC
Siguranță		16 A	16 A	20 A
Tensiune circuit deschis (medie)	MMA	50 V	50 V	50 V
Ieșire maximă nominală la 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Interval ieșire	TIG	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Clasa CEM		A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare	LxLxÎ	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Greutatea fără accesorii		21.0 kg	21.5 kg	21.5 kg
Puterea recomandată a generatorului (min)	S <sub>gen</sub>	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametre electrod bară	∅ mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Standarde:		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

\* Se aplică numai la versiunile de sursă de alimentare unde funcția Dispozitiv pentru reducerea tensiunii (VRD) este blocată în poziția deschis.

		<b>MASTERTIG 335ACDC</b>	<b>MASTERTIG 335ACDC G</b>	<b>MASTERTIG 335ACDC GM</b>
Tensiune alimentare de la rețea	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V AC	380 ... 460 V AC	220...460 V AC
Siguranță		16 A	16 A	20 A
Tensiune circuit deschis (medie)	MMA	50 V	50 V	50 V
Ieșire maximă nominală la 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Interval ieșire	TIG	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Clasa CEM		A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare L x l x Î	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Greutatea fără accesorii	kg	22.0 kg	22.5 kg	22.5 kg
Puterea recomandată a generatorului (min)	S <sub>gen</sub>	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametre electrod bară	∅ mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Standarde:		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

\* Se aplică numai la versiunile de sursă de alimentare unde funcția Dispozitiv pentru reducerea tensiunii (VRD) este blocată în poziția deschis.

MASTERTIG COOLER M	
Agent de răcire recomandat	MPG 4456 (amestec Kemppi)
Volum rezervor	3,0 l
Domeniu de temperatură de funcționare *	-20...+40 °C
Greutatea fără accesorii	12,5 kg

\* Cu agentul de răcire recomandat

PISTOLETE TIG FLEXLITE		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Tip de răcire		Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Lichid	Lichid	Lichid
Tip de conexiune	Curent-gaz	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Capacitate de încărcare la 40% (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacitate de încărcare la 100 % (Argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Telecomandă		Opțional	Opțional	Opțional	Opțional	Opțional	Opțional	Opțional	Opțional	Opțional
Tip de gât		Flexibil	Flexibil	Rotativ	Unghi de 70°	Unghi de 70°	Rotativ	Rotativ	Flexibil	Unghi de 70°

Acest echipament este în conformitate cu standardul IEC 60974-7.

## INFORMAȚII PRIVIND EFECTUAREA COMENZILOR

Echipament	Descriere	Cod de comandă
MasterTig 235ACDC GM	Sursă de alimentare: 230 A c.a./c.c., utilizare generator și tensiune variabilă	MT235ACDCGM
	Sursă de alimentare: 230A c.a./c.c., utilizare generator și tensiune variabilă, VRD blocat în poziția deschis	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Sursă de alimentare: 300 A c.c.	MT325DC
MasterTig 325DC G	Sursă de alimentare: 300 A c.c., utilizare generator	MT325DCG
	Sursă de alimentare: 300 A c.c., utilizare generator, VRD blocat în poziția deschis	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Sursă de alimentare: 300 A c.c., utilizare generator și tensiune variabilă	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Sursă de alimentare: 300 A c.a./c.c.	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Sursă de alimentare: 300 A c.a./c.c., utilizare generator	MT335ACDCG
	Sursă de alimentare: 300 A c.a./c.c., utilizare generator, VRD blocat în poziția deschis	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Sursă de alimentare: 300 A c.a./c.c., utilizare generator și tensiune variabilă	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Unitate de răcire, utilizare tensiune variabilă	MTC1KWM
MTP23X	Panou de comandă: Panou membrană, c.c.	MTP23X
MTP33X	Panou de comandă: Panou membrană, c.a./c.c.	MTP33X
MTP35X	Panou de comandă: Panou TFT 7", c.c., c.a./c.c.	MTP35X
HR43	Comandă de la distanță cu fir	HR43
HR45	Comandă de la distanță fără fir	HR45
FR43	Comandă de la distanță cu pedală cu fir	FR43
FR45	Comandă de la distanță cu pedală fără fir	FR45
P43MT	Unitate de transport, dispozitive de rulare cu 4 roți	P43MT
T25MT	Unitate de transport, cărucior cu 2 roți	T25MT
P45MT	Unitate de transport, cărucior cu 4 roți	P45MT



P43MT



T25MT



P45MT





---

**Kemppi** este compania care a deschis noi drumuri în industria sudării. Rolul nostru este să elaborăm soluții cu care să câștigați afaceri. La Kemppi, cu sediul central în Lahti (Finlanda), lucrează în prezent peste 800 experți în domeniul sudării în 17 țări, compania raportând un profit de peste 150 milioane de euro. Oferta noastră include soluții de sudare

- echipamente inteligente, software de management al sudurii și servicii specializate
- atât pentru aplicații industriale solicitante, cât și pentru necesități de sudare imediate. Beneficiați de experiență la nivel local prin rețeaua noastră de parteneri globali din peste 60 de țări.

