

X8 MIG Welder

Viitorul sudurii este aici



Eficient energetic



- Cele mai bune caracteristici ale arcului pentru viteză mare chiar și la sudarea aluminiului (cu funcția WiseFusion), sudare cu reducere a unghiului de șanfren (luftului) (RGT), rădăcinile țevilor (WiseRoot+) sudura plăcilor metalice subțiri (WiseThin+) și sudura cu stropire redusă în zona de transfer globular (WiseSteel)
- Curent de sudare precis controlat, care poate fi amplificat până la 600 A
- Caracteristica Digital WPS permite sudorului să acceseze rapid și ușor specificațiile WPS.
- Include un serviciu gratuit de gestionare a ansamblului de echipamente
- Conectivitate nativă cu WeldEye pentru procedul de sudare și managementul calificării, controlul și monitorizarea calității și analize.

Aplicații

- Instalații de foraj
- Sisteme și rețele de conducte
- Recipiente și cazane sub presiune

Cel mai performant echipament multifuncțional de sudură de pe piață

X8 MIG Welder oferă toate tipurile de sudare, de la sudare MIG/MAG sinergică și pulsată și sudare cu electrod, învelit (MMA), la sudura cu alamă, metalizare și crăițuire MIG-MAG.

Echipamentul inteligent vă oferă un control extrem de precis al arcului, caracteristică de mare putere a sudurii, de până la 600 A și conectivitate nativă cu software-ul de gestionare a sudurii WeldEye. Utilizabilitatea supremă bazată pe necesitățile reale ale utilizatorilor este proiectată în fiecare aspect al sursei de alimentare, derulatorului, pistolului de sudură, interfeței cu utilizatorul, și altor componente.

Conceput, proiectat și fabricat în Finlanda, X8 MIG Welder introduce funcția digitală WPS (dWPS), care îmbunătățește controlul calității și face ca specificațiile WPS tipărite să devină inutile.

Cu o sursă de alimentare care poate fi îmbunătățită, opțiunea cu sursă de alimentare cu tensiune variabilă și cu o gamă largă de aplicații software Kemppi disponibile, X8 MIG Welder se adaptează ușor la orice mediu de sudare și îndeplinește chiar și cele mai exigente cerințe de sudare industrială.

Performanțe extreme

Nu subestimați niciodată performanțele X8 MIG Welder. Pe lângă performanțele excelente ale sudurii standard, procesele și funcțiile speciale Wise ale lui Kemppi asigură caracteristici optime ale arcului indiferent de sudura pe care o efectuați. De exemplu, WiseSteel reduce cu 30% producerea de stropi de sudare și permite creșterea cu 30% a vitezei de deplasare în cazul sudurii pe oțel; Reduced Gap Technology (RGT) asigură reducerea volumului îmbinării, ceea ce aduce o economie de 25% la materialele de adaos și de 38% la timpul de menținere a arcului, pentru materiale cu o grosime de 25 mm.

Capacitate de utilizare superioară

Sudura de calitate ridicată necesită o pregătire minuțioasă. Când comparăm X8 cu aparatele standard de sudare MIG-MAG, aspectele de utilizare practică a derulatorului inovator, interfața wireless pentru sursa de alimentare și WPS digital, accelerează configurarea la pornire cu cel puțin 30%. Când puteți accelera procesul de configurare, veți avea mai mult timp pentru a vă concentra pe procesul de sudare propriu-zis.

Parametri corecți întotdeauna

Specificațiile WPS tipărite oferă toate instrucțiunile necesare pentru sudare, dar este la latitudinea sudorului să seteze parametrii corecți și să sudeze în consecință. Utilizând panoul de control – interfața wireless a X8 MIG Welder – pentru a selecta Digital WPS (dWPS) prin intermediul WeldEye, sursa de alimentare este configurată automat în conformitate cu limitele prezentate în WPS. Setări mai rapide și 100% certitudine, comparativ cu sudura pe bază de WPS – Se poate mai bine de atât?



Derulator X8

Derulatorul inovator asigură încărcarea sigură și ergonomică a rolei cu sârmă de adaos. Iluminatul derulatorului și pistolului de sudare permite lucrul în condiții de vizibilitate redusă.



Utilizând panoul de control – interfața wireless a X8 MIG Welder – pentru a selecta Digital WPS (dWPS) prin intermediul WeldEye, sursa de alimentare este configurată automat în conformitate cu limitele prezentate în WPS.



Pistoletele de sudare bine echilibrate cu un design ergonomic al mânerului fac sudura mai confortabilă și mai productivă



Răcitorul integrat permite alimentarea cu agent de răcire fără utilizarea sculelor.



My Fleet este un serviciu cloud gratuit pentru proprietarii de aparate X8 MIG Welder. Acesta oferă informații privind utilizarea aparatului și software-ului și include certificatul de validare oferit de producător pentru primul an.

Specificații tehnice

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cabluri de conectare la rețea	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Tensiune de la rețea	3~50/60 Hz	-	220 - 230 V ±10 %	-
Tensiune de la rețea	3~50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Putere nominală	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tensiune de mers în gol (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Siguranță	220 - 230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Randament	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Domeniu de curent și tensiune de sudare	MIG la 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG la 380 V	20A/14V - 400A/50V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20A/14V - 500A/55V
Domeniu de curent și tensiune de sudare	MMA la 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	MMA la 380 V	15A/20V - 400A/58V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15A/20V - 500A/57V
Tensiunea de sudare (max.)		58 V	58 V	57 V
Factor de putere la curent maxim	Factor de putere	0.80 - 0.88	0.80 - 0.88	0.82 - 0.90
Eficiență la curent maxim	η	89 - 91 %	89 - 90 %	89 - 91 %
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Domeniu de temperatură de depozitare		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clasa CEM		A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare L x l x Î		921x348x795 mm	921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm
Greutatea fără accesorii		95 kg	95 kg	95 kg
Puterea recomandată a generatorului (min) Sgen		25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipul comunicației wireless		WiFi de 2,4 GHz și Bluetooth WiFi de 2,4 GHz și Bluetooth WiFi de 2,4 GHz și Bluetooth		
Tipul comunicației wireless		Ethernet și USB	Ethernet și USB	Ethernet și USB
Standarde:		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Unitate de răcire X8

Puterea nominală de răcire la 1 l/min	1.4 kW
Puterea nominală de răcire la 1,6 l/min	1.9 kW
Agent de răcire recomandat	MPG 4456 (amestec Kemppi)
Presiunea agentului de răcire (max.)	0,4 MPa
Volum rezervor	4 l
Domeniu de temperatură de funcționare *	-10...+40 °C
Domeniu de temperatură de depozitare	-40...+60 °C
Clasa CEM	A
Grad de protecție **	IP23S
Greutatea fără accesorii	15,5 kg
Standarde:	IEC 60974-2, -10
*Cu agentul de răcire recomandat	
** Când este montat	

Panou de control

Domeniu de temperatură de funcționare	-20...+40 °C
Domeniu de temperatură de depozitare	-40...+60 °C
Grad de protecție	IP54
Dimensiuni exterioare L x l x Î	200 x 130 x 33 mm
Greutatea fără accesorii	0,89 kg
Durata tipică de funcționare a bateriei	15 - 24 h
Tipul bateriei	Li-ion
Tensiunea nominală a bateriei	7,2 V
Capacitatea nominală a bateriei	6,2 Ah
Durata tipică de încărcare a bateriei	5 h
Tipul comunicației wireless	Bluetooth de 2,4 GHz
Raza de acțiune a comunicației wireless	15 m
Tipul comunicației wireless	USB
Tipul afișajului	TFT LCD
Dimensiunea monitorului	5.7 "
Standarde:	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Specificații tehnice

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cabluri de conectare la rețea	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Tensiune de la rețea 3~50/60 Hz		220 - 230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Tensiune de la rețea 3~50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Putere nominală	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tensiune de mers în gol (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Siguranță	220 - 230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Randament	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Domeniu de curent și tensiune de sudare	MIG la 220 V	20A/14V - 500A/55V	-	20A/14V - 600A/46V
	MIG la 380 V	20A/14V - 500A/55V	20A/14V - 600A/55V	20A/14V - 600A/55V
Domeniu de curent și tensiune de sudare	MMA la 220 V	15A/20V - 500A/57V	-	15A/20V - 600A/46V
	MMA la 380 V	15A/20V - 500A/57V	15A/20V - 600A/55V	15A/20V - 600A/55V
Tensiunea de sudare (max.)		57 V	55 V	55 V
Factor de putere la curent maxim	Factor de putere	0.82 - 0.90	0.88 - 0.90	0.90
Eficiență la curent maxim	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Domeniu de temperatură de depozitare		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clasa CEM		A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare L x l x Î		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Greutatea fără accesorii		95 kg	95 kg	95 kg
Puterea recomandată a generatorului (min)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipul comunicației wireless		WiFi de 2,4 GHz și Bluetooth WiFi de 2,4 GHz și Bluetooth WiFi de 2,4 GHz și Bluetooth		
Tipul comunicației wireless		Ethernet și USB	Ethernet și USB	Ethernet și USB
Standarde:		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Derulator X8				
Curent de sudare, I2	40 % ED	600 A	Viteză derulator	0,5 - 25 m/min
	60 % ED	530 A	Greutatea rolei de sârmă (max.)	20 kg
	100 % ED	440 A	Diametrul rolei de sârmă (max.)	300 mm
Conexiunea pistolului	Kemppi	Presiunea gazului de protecție (max.)	pmax	0,5 MPa
Mecanism derulator	4 role, două motoare	Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C
Diametru al rolelor de alimentare	32 mm	Domeniu de temperatură de depozitare		-40...+60 °C
Sârme de umplere	Fe	0.6 - 2.4 mm	Clasa CEM	A
	Ss	0.6 - 2.4 mm	Grad de protecție	IP23S
	MC/FC	0.8 - 2.4 mm	Dimensiuni exterioare L x l x Î	640 x 220 x 400 mm
	Al	0.8 - 2.4 mm	Greutatea fără accesorii	11,2 kg
			Tipul comunicației wireless	Bluetooth de 2,4 GHz
			Standarde:	IEC 60974-5, 10



Informații privind comanda

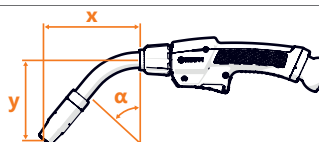
Sursă de alimentare X8 (include panoul de control, setul de roți X8 și masa rotativă a derulatorului X8)		
Sursă de alimentare X8 fără software		
Sursă de alimentare X8 400		X8100400000
Sursă de alimentare X8 400 cu răcitor		X8100401000
Sursă de alimentare X8 500 cu răcitor		X8100501000
Sursă de alimentare X8 500 MV cu răcitor		X8100501100
Sursă de alimentare X8 600 cu răcitor		X8100601000
Sursă de alimentare X8 600 MV cu răcitor		X8100601100
Sursă de alimentare X8 cu programe și procese de sudare		
Sursă de alimentare X8 400, personalizată		X8100400001
Sursă de alimentare X8 400 cu răcitor, personalizată		X8100401001
Sursă de alimentare X8 400 MV, personalizată		X8100400101
Sursă de alimentare X8 500 cu răcitor, personalizată		X8100501001
Sursă de alimentare X8 500 MV cu răcitor, personalizată		X8100501101
Sursă de alimentare X8 500 MV cu răcitor și pachet software 1 **		X8100501010
Sursă de alimentare X8 600 MV cu răcitor și pachet software 1 **		X8100601010
** Pachetul software 1 include pachetul de lucru X8 și WiseFusion.		
Derulator X8		
Derulator X8 *		X8200000002
Derulator X8 cu încălzitor de magazie		X8200000001
* Conține suport de pistol GH 20		
Amplificator putere X8		
Amplificator putere 500 pentru sursa de alimentare X8		X8550000
Amplificator putere 600 pentru sursa de alimentare X8		X8560000
Produse software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
Pachet de lucru X8		X8520000
Programele și pachetele de sudare sunt disponibile în DataStore prin aplicația Mobile		
Maintenance. Pachet cloud WeldEye WP și PQ		6800010
Accesorii și piese de schimb X8		
Unitate de răcire X8		X8600000000
Set de roți X8		X8701010000
Cărucior X8 pentru butelia de gaz		X8701020000
Masă rotativă derulator X8		X8702010000
Masă rotativă dublă derulator X8 *		X8702020000
Braț de contrabalansare derulator X8		X8702030000
Suport de suspendare pentru brațul oscilant al derulatorului X8		X8702040000
Canal de cabluri X8 **		X8701030000
Tavă de accesorii X8		X8701040000
Panou de control		X8400110001
Kit tambur de sârmă	5 m	W012757
Kit tambur de sârmă	10 m	W012758
Kit tambur de sârmă	20 m	W012759
Kit tambur de sârmă	27 m	W012760

* – Masa rotativă dublă a derulatorului X8 nu este compatibilă cu brațul de contrabalansare a derulatorului X8.

** – Canalul de cabluri X8 nu este compatibil cu căruciorul pentru butelia de gaz X8.

Informații privind comanda

Pistolete			
Pistolet X8 MIG 200-g	3.5 m	x=101 mm, Y=86 mm	X8301203500
Pistolet X8 MIG 200-g	5.0 m	x=101 mm, Y=86 mm	X8301205000
Pistolet X8 MIG 300-g	3.5 m	x=117 mm, Y=97 mm	X8301303500
Pistolet X8 MIG 300-g	5.0 m	x=117 mm, Y=97 mm	X8301305000
Pistolet X8 MIG 400-g	3.5 m	x=132 mm, Y=110 mm	X8301403500
Pistolet X8 MIG 400-g	5.0 m	x=132 mm, Y=110 mm	X8301405000
Pistolet X8 MIG 420-w	3.5 m	x=132 mm, Y=104 mm	X8300423500
Pistolet X8 MIG 420-w	5.0 m	x=132 mm, Y=104 mm	X8300425000
Pistolet X8 MIG 520-w	3.5 m	x=145 mm, Y=111 mm	X8300523500
Pistolet X8 MIG 520-w	5.0 m	x=145 mm, Y=111 mm	X8300525000
Pistolet X8 MIG 420-w	3.5 m	x=232 mm, Y=104 mm	X8300423501
Pistolet X8 MIG 420-w	5.0 m	x=232 mm, Y=104 mm	X8300425001
Pistolet X8 MIG WS 420-w	8.0 m	x=132 mm, Y=104 mm	X8300428000
Pistolet X8 MIG 520-w	3.5 m	x=245 mm, Y=111 mm	X8300523501
Pistolet X8 MIG 520-w	5.0 m	x=245 mm, Y=111 mm	X8300525001
Pistolet X8 MIG 600-w	5.0 m	x=152 mm, Y=104 mm	X8300605000
Sculă pentru inelul de montaj X8			SP012703



Cabluri		
Cablu de împământare	5 m, 70 mm ²	6184711
Cablu de împământare	10 m, 70 mm ²	6184712
Cabluri de interconectare, răcite cu gaz		
Cablu de interconectare 70-g	5 m	X8801700500
Cablu de interconectare 70-g	10 m	X8801701000
Cablu de interconectare 70-g	20 m	X8801702000
Cablu de interconectare 70-g	30 m	X8801703000
Cablu de interconectare 95-g	2 m	X8801950200
Cablu de interconectare 95-g	5 m	X8801950500
Cablu de interconectare 95-g	10 m	X8801951000
Cablu de interconectare 95-g	20 m	X8801952000
Cablu de interconectare 95-g	30 m	X8801953000
Cabluri de interconectare, răcite cu apă		
Cablu de interconectare 70-w	5 m	X8800700500
Cablu de interconectare 70-w	10 m	X8800701000
Cablu de interconectare 70-w	20 m	X8800702000
Cablu de interconectare 70-w	30 m	X8800703000
Cablu de interconectare 95-w	2 m	X8800950200
Cablu de interconectare 95-w	5 m	X8800950500
Cablu de interconectare 95-w	10 m	X8800951000
Cablu de interconectare 95-w	20 m	X8800952000
Cablu de interconectare 95-w	30 m	X8800953000
Telecomenzi		
Telecomandă pentru pistolul X8 (pentru pistoalele X8 MIG)		X841000000

Pentru codurile de comandă a consumabilelor pentru pistoale și derulator, consultați Selectorul de kituri de consumabile Kemppi.

X8 SuperSnake

Productivitate de nivel superior la îndemâna dumneavoastră



- Adecvat pentru sârmele de adaos Fe/ Ss/ Al/FCW/MCW
- Modele de 10, 15, 20, 25 metri, răcite cu apă
- Reglarea parametrilor cu panoul de comandă X8 sau telecomanda pistolului X8
- Sprijină toate procesele speciale Kemppi Wise
- Varianta standard este prevăzută cu un cadru de protecție solid

Aplicații

- Ateliere de confecții metalice grele și semigrele
- Lucrări de instalare și de șantier

Prelungire extremă

X8 SuperSnake combină avantajele remarcabile ale derulatorului secundar inițial SuperSnake, cu tehnologia modernă a X8 MIG Welder și cu un control precis al arcului. Disponibil în variantele cu răcire cu apă, care extind raza dumneavoastră normală de acțiune cu până la 25 metri, X8 SuperSnake garantează fiabilitate în alimentarea cu sârmă de la distanță, utilizare durabilă și întreținere ușoară.

Derulatorul secundar de greutate redusă este ușor de deplasat oriunde este necesar. Aceasta îmbunătățește nu numai securitatea la locul de muncă, eliminând necesitatea transportului derulatoarelor grele, ci și productivitatea. Prin conectarea panoului de comandă X8 la derulatorul secundar, sudorul are acces la o interfață de utilizator completă, pentru a efectua toate ajustările parametrilor necesare, la distanță de echipamentul de sudură.

X8 SuperSnake este compatibil cu derulatoarele X8 și pistoletele X8 MIG.

Conexiunea se stabilește cu conectorii de pistol Kemppi, cunoscuți pentru proprietățile lor mecanice și electrice excelente și măsurarea precisă a tensiunii arcului. Noua tehnologie suportă procesele speciale Wise ale lui Kemppi și asigură caracteristici optime ale arcului în orice aplicație de sudură.

Specificații tehnice

X8 SuperSnake	
Ieșire la 40°C60% ED	310 A
Mecanism derulator	GT02X, 2 role
Viteză derulator	0-25 m/min
Dimensiunile corpului derulatorului L x l x Î	777 x 142 x 142 mm
Sârme recomandare, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm
	Al 1,2-1,6 mm FeMc/
	FeFc 1,2-1,6 mm
Diametrul cablului	50 mm ²
Tensiune de alimentare	50 V DC
Clasă de protecție	IP 23S

Informații privind comanda

X8 SuperSnake răcit cu apă	
GT02XW 10 m Fe	X8900501000
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001
GT02XW 15 m Fe	X8900501500
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501
GT02XW 20 m Fe	X8900502000
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001
GT02XW 25 m Fe	X8900502500
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501

Tuburi de sârmă pentru X8 SuperSnake

Tuburi spiralate de oțel Fe/ FeMc/FeFc	ø sârmă de umplere, mm	Număr de comandă, 10 m	Număr de comandă, 15 m	Număr de comandă, 20 m	Număr de comandă, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
Tuburi DL Al/Ss	ø sârmă de umplere, mm	Număr de comandă, 10 m	Număr de comandă, 15 m	Număr de comandă, 20 m	Order number, 25 m
DL Chili 5.9/1.5	1.0...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Tuburile spiralate din oțel și tuburile DL Chili de rezervă sunt echipate cu conectori. Ambele capete sunt blocate în poziție în setul de cabluri/derulatorul secundar.



X8 SuperSnake este echipat cu o versiune cu două role a mecanismului puternic de alimentare cu sârmă a derulatorului X8, cu blocare fermă. Consumabilele sunt interschimbabile și sunt prevăzute cu coduri de culoare, pentru a asigura faptul că utilizați întotdeauna combinația corectă.



Parametrii sunt ușor de regat pe ecranul clar și mare al panoului de comandă X8.



Derulatorul secundar ușor reprezintă o opțiune ergonomică pentru transportul derulatoarelor grele și mari, sau sudarea cu pistolete de sudură cu tragere-împingere grele, care măresc solicitarea încheieturii mâinii sudorului.



Cadrul de protecție și soclul sunt incluse în varianta standard pentru o protecție maximă, până și în cele mai grele condiții de lucru din secție.

