FastMig X

Excelența în sudare

PLASMASERV
www.plasmaserv.ro



Eficient energetic

3 Faze

CV CC

MVU

- Soluție de alimentare multi-proces: MIG, 1-MIG, MIG pulsat, MMA, și TIG
- Arc Mobile Control oferă flexibilitate în utilizarea și comanda asupra aparatului de sudură
- WiseRoot+ pentru sudarea optimizată la rădăcină
- WiseThin + pentru sudarea optimizată a tablei și sudarea la poziție: Calitatea amestecului de gaz cu CO_2 mai ieftin
- Funcția pentru precizia tensiunii arcului măsoară și indică tensiunea efectivă a arcului
- Economie de timp prin combinarea a două derulatoare la aceeași sursă de alimentare pentru sârme de adaos alternative
- Conectivitatea derulatorului secundar SuperSnake pentru o rază maximă de acțiune

Aplicații

- Fabricarea de utilaje și mașini
- Transport
- Sectorul petrol și gaze: Conducte și instalații în larg și pe uscat
- Industria energetică
- Rezervoare și vase sub presiune
- Structuri din oțel

Sistem inteligent, flexibil, perfectibil

Seria de produse Kemppi FastMig X oferă soluții de sudare specializate și calitate superioară de sudare pentru aplicații industriale dificile. Se caracterizează prin trei recomandări alternative de configurații de top pentru trei destinații diferite: FastMig X Regular pentru utilizarea robustă de sudare pulsată MIG/MAG în atelier, în special pentru sudarea tablelor groase, FastMig X Pipe pentru sudarea țevilor și la rădăcină și FastMig X Intelligent pentru aplicații solicitante de sudare, pentru toate metalele și procesele, inclusiv sudarea de tablă subțire.

Toate cele trei opțiuni de configurare pot fi actualizate și optimizate pentru aplicații specifice de sudare prin alegerea pachetelor și aplicațiilor software corespunzătoare.

Toate configurațiile sunt echipate cu o sursă de alimentare FastMig X 350 sau FastMig X 450, fiind o sursă de alimentare CC/CV multiproces, ideală pentru sudarea MIG/ MAG sinergică și pulsată, MMA și TIG. Împreună cu cu derulatoare WFX, formează un sistem de sudare ce satisface cu ușurință orice nevoie de sudare și cerințele de management al calității din orice atelier de confecții metalice. În plus, toate cele trei configurații sunt prevăzute cu unitatea de răcire Cool X.

Seria FastMig X este extrem de versatilă. De exemplu, vă permite să conectați două derulatoare, permițând o schimbare foarte rapidă a procedeelor de sudare, a tipului de sârmă de adaos și a dimensiunii sârmei. Soluțiile Wise oferă un plus de flexibilitate pentru aplicații specifice de sudare: de exemplu, WiseRoot+ îndeplinește cerințele speciale impuse de sudarea la rădăcină, iar măsurarea exactă a tensiunii arcului asigură un control ușor și precis al dispozitivului. Măsurarea tensiunii arcului (disponibilă cu toate modelele FastMig X) asigură menținerea permanentă a parametrilor WPS reglați, indiferent de lungimea cablurilor de sudare. În funcție de cerințe, puteți opta să utilizați și actualizați oricare dintre pachetele software, fiecare dintre acestea dispunând de mai multe caracteristici și funcții.

Sistemul este conceput astfel încât să respecte cerințele stricte ale standardelor de fabricație ISO 3834, NORSOK, ASME și EN 1090. Combinați calitatea FastMig X de sudare și soluțiile Kemppi de ultimă oră de management al calității pentru a îndeplini cele mai înalte standarde de sudare în producția dumneavoastră.

Pachet software 1 | *Pachet software 2* | Pachet software 3 și control mobil



FastMig X **Regular**

- Sudare MIG/MAG pulsată de bază
- Table de metal solide și groase



FastMig X **Pipe**

- Proiectate special pentru sudarea țevilor
- Adecvate și pentru sudarea din lateral a plăcilor, rădăcinilor



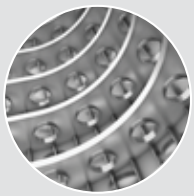




FastMig X **Intelligent**

- Pentru orice metal și program
- Și pentru table subțiri
- Setări preluate prin copiere și lipire de la un aparat de sudură la altul
- Monitorizare, control și ajustare a parametrilor și setărilor sudării





FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Informații de comandă și specificații tehnice

FastMig X		
Sursă de alimentare FastMig X 450		6103450
Sursă de alimentare FastMig X 450	Fără panou de comandă	610345001
Sursă de alimentare FastMig X 350		6103350
Sursă de alimentare FastMig X 350	Fără panou de comandă	610335001
Sursă de alimentare FastMig X 350MV		6103353
Derulator sârmă WFX 200*	200 mm	6103520
Derulator sârmă WFX 300*	300 mm	6103530
Derulator sârmă WFX 200 P Fe*	200 mm	6103521
Derulator sârmă WFX 200 P Ss*	200 mm	6103522
Derulator sârmă WFX 300 P Fe*	300 mm	6103531
Derulator sârmă oțel WFX 300 P Ss*	300 mm	6103532
Derulator sârmă WFX 200 AMC*	200 mm	6103523
Derulator sârmă WFX 300 AMC*	300 mm	6103533
Derulator sârmă WFX 200-T*	200 mm	6103524
Derulator sârmă WFX 300-T*	300 mm	6103534
Derulator sârmă WFX 300 P-T*	300 mm	6103535

* Cu licență pentru WisePulseMig și procedeul MMA.

Produse software		
Funcția MatchLog	Cu WFX 200 și 300 AMC	9991017
Funcția MatchChannel	Cu licența MatchLog, Licență	
WisePulseMig pentru sudură pulsată	Cu toate derulatoarele WFX	9990417
Funcția WiseFusion	Cu toate derulatoarele WFX, cu excepția versiunilor T	9991014
Funcție WisePenetration	Cu WFX 200 și 300 AMC	9991000
Pachet program de sudare a oțelului	Cu WFX 200 și 300 AMC	99904274
Pachet program de sudare oțel inoxidabil	Cu WFX 200 și 300 P inox	99904275
Funcția WiseRoot+	Cu WFX 200 și 300 P	9990418
Funcția WiseThin+	Cu WFX 200 și 300 AMC	9990419

NOTĂ: Programele de sudare WiseRoot+ și WiseThin+ nu sunt disponibile cu derulatorul secundar SuperSnake.

Pistolete PMT MN pentru sudarea rădăcinilor		
1,2 mm / 60° / L198 / Rădăcină	3.5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / Rădăcină	3.5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / Rădăcină	5 m	62503250N04
1,0 mm/inoxidabil/60°/ L198/ Rădăcină	5 m	62503250N03SS

– Pentru alte modele, contactați Kemppi.

Cabluri		
Cablu de împământare	5 m, 50 mm^2	6184511
Cablu de împământare	5 m, 70 mm^2	6184711
Cablu de sudare MMA	5 m, 50 mm^2	6184501
Cablu de sudare MMA	5 m, 70 mm^2	6184701

Cabluri de interconectare, răcite cu aer		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1.8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Pentru alte lungimi, contactați Kemppi.

Cabluri de interconectare, răcite cu lichid		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1.8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Pentru alte lungimi, contactați Kemppi.

Telecomenzi		
RMT 10 (PMT)		6185475
Telecomandă R20	5 m	6185419
Telecomandă R30 DataRemote	5 m	6185420
Telecomandă R30 DataRemote	10 m	618542001
Cablu prelungitor pentru telecomandă	10 m	6185481
Panou de comandă de la distanță X 37		6103800

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Sursă de alimentare	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Derulator	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Unitate de răcire	Cool X	Cool X	Cool X
Program de sudare	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Syn MIG	Syn MIG	Syn MIG
	Pulse MIG	Pulse MIG (include pachetul Pipe stainless)	Pulse MIG
	Double Pulse	Double Pulse (include pachetul Pipe stainless)	Double Pulse
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
			Match Log
	WorkPack (21 buc.)	Pachetul Pipe Steel Fe (25 buc.)	Pachetul Steel (14 buc.)
		Pachetul Ss oțel inoxidabil (17 buc.)	Pachetul Steel pentru Wise Thin+ (8 buc.)
			Pachetul Stainless steel (12 buc.)
			Pachetul Aluminium (12 buc.)
Mobile Control			Arc Mobile Control

Accesorii		
Unitate de răcire Cool X		6068200
Adaptor Arc Mobile Control	Inclus cu WFX 200 / 300 AMC	6103100
Încălzitor caseta KWF 200/300		6185288
Clemă magnetică (cablu de împământare)	600 A	9871570
Clemă magnetică (cablu pentru detectarea tensiunii)	200 A	9871580
Derulator secundar SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Derulator secundar SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Derulator secundar SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Derulator secundar SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Derulator secundar SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Derulator secundar SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Derulator secundar SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Derulator secundar SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unitate de sincronizare pentru derulator secundar SuperSnake GT02S pentru derulatoarele MXF și WFX		W004030
Placă de montare KV 200 pentru două derulatoare și unitate TIG		6185249
Suport de pistolet GH 30		6256030
Unitate de transport PM 500		6185291
Dispozitivul pentru instalarea software-ului DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Informații de comandă și specificații tehnice

FastMig X		**350**	**450**	**Gamă 350MV – 230 V**	**Gamă 350MV – 400 V**
Tensiune de conectare	3~50/60 Hz	400 V (-15…+20 %)	400 V, -15…+20 %	220 V -10% … 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Putere nominală	60 % ED		22.1 kVA		
	80 % ED	16.0 kVA		16.0 kVA	16.0 kVa
	100 % ED	15.3 kVA	16.0 kVA	15.3 kVA	15.3 kVa
Ieșire la 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Domeniu de curent și tensiune de sudare	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Tensiune max. de sudare	MMA	46 V	46 V	46 V	46 V
Tensiune de mers în gol	MMA	U0 = 70 – 98 V, Uav = 50 V	U_0 = 70 – 98 V, U_{av} = 50 V	U_0 = 70 – 98 V, U_{av} = 50 V	U_0 = 70 – 98 V, U_{av} = 50 V
	MIG/MAG, Pulsată	U0 = 80 – 98 V	U_0 = 80 – 98 V	U_0 = 80 – 98 V	U_0 = 80 – 98 V
Putere de mers în gol		100 W	100 W	100 W	100 W
Factor de putere la curent max.		0.85	0.88	0.90	0.88 ... 0.82
Eficiență la curent maxim		87 %	87 %	83 %	85 %
Domeniu de temperatură de funcționare		-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Domeniu de temperatură de depozitare		-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Clasa CEM		A	A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare L x l x Î		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Greutate		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Adecvat pentru utilizarea cu generator					

WFX 300 / 300 AMC		
Ieşire la 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Viteză derulator		1 – 25 m/min
Mecanism derulator		DuraTorque
Diametru al rolelor de alimentare		32 mm
Sârme de umplere	ø Fe, Ss	0.6 – 1.6 mm
	ø Sârmă cu miez	0.8 – 2.0 mm
	ø Al	0.8 – 2.4 mm
Bobină de sârmă	greutate max. / ø max.	20 kg / 300 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	625 x 243 x 476 mm
Greutate		12.5 kg

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe şi Ss)		
Ieşire la 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Viteză derulator		1 – 25 m/min
Mecanism derulator		4 roll
Diametru al rolelor de alimentare		32 mm
Sârme de umplere	ø Fe, Ss	0.6 – 1.6 mm
	ø Sârmă cu miez	0.8 – 2.0 mm
	ø Al	0.8 – 2.4 mm
Bobină de sârmă	greutate max. / ø max.	5kg / 200 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	510 x 200 x 310 mm
Greutate		9.4 kg

WFX 300 P (Fe şi Ss)		
Ieşire la 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Viteză derulator		0.5 – 25 m/min
Mecanism derulator		GT04
Diametru al rolelor de alimentare		32 mm
Sârme de umplere	ø Fe, Ss	0.6 – 2.0 mm
	ø Sârmă cu miez	0.8 – 2.4 mm
	ø Al	0.8 – 2.4 mm
Bobină de sârmă	greutate max. / ø max.	20 kg / 300 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	590 x 240 x 445 mm
Greutate		13.1 kg