



Master S 400/500

Puternic, eficient, calitate, valoare



MMA
& TIG



Eficient energetic



- Puternic
- Compact
- Portabil
- Fiabil
- Ușor de folosit

Caracteristici tehnice speciale

- **Hot start și forța arcului** pentru porniri optimizate și controlul arcului cu tipuri alternative de electrozi, garantând controlul perfect și stabil al băii de sudare de fiecare dată.
- **Antifreeze (Anti-îngheț)** întrerupe alimentarea și protejează electrodul dacă apare lipirea în timpul sudării
- **Aprindere prin contact (Lift TIG)** la DC TIG
- **Crățiuire cu arc**
- **Sursă mamă de alimentare CC/CV** pentru sistemele de alimentare cu sârmă detectoare de tensiune și soluții TIG în linie.
- Inclusive caracteristică pentru sudare celulozică

Un maestru al șantierelor

Sursele de alimentare din seria MMA Master S sunt proiectate pentru sudare profesională de performanță înaltă. Acestea oferă o sursă de alimentare MMA compactă, robustă și portabilă cu eficiență energetică optimă. Este un partener perfect pentru lucrări de sudare dificile, unde ușurința în utilizare, fiabilitatea și durabilitatea sunt de importanță capitală.

- Sursă de alimentare MMA puternică și portabilă pentru utilizarea în ateliere profesionale și pe șantier
- Modele disponibile pentru toate tipurile de electrozi, inclusiv electrozi celulozici
- Randament eficient la 400/500 A 60% ED
- Structură robustă pentru utilizare în condiții dificile pe șantier

Seria Master S se concentrează pe ușurință în utilizare și performanță. Sursa de alimentare puternică de 400 sau 500 amp oferă rezultate foarte bună în sudare însoțite de o experiență plăcută. Rețea și generator alimentate cu toleranță largă pentru tensiunea de rețea. Dispozitivul integrat pentru reducerea tensiunii (VRD) crește siguranța în muncă. Toate acestea și mai mult într-un design compact cu greutate redusă pentru a ușura transportul și gestionarea pe șantier.

Specificații tehnice

Master S		S 400	S 500
Tensiune de conectare	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Putere nominală la curent max	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Siguranță (cu temporizare)		25 A	35 A
Randament la 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32.4 V	390 A / 35.6 V
Randament la 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22.4 V	390 A / 25.6 V
Tensiune max. de sudare		400 A / 48 V	500 A / 46V
Tensiune de mers în gol		55 – 65 V	55 – 65 V
Electrozi bară		ø 1.6...6.0 mm	ø 1.6...7.0 mm
Comanda curentului de sudare		fără trepte	fără trepte
Factor de putere la 100 %		0.90	0.90
Eficiență la 100 %		0.89	0.89
Grad de protecție		IP23S	IP23S
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Clasa CEM		A	A
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Greutate (fără cabluri)		20.5 kg	23.5 kg

Informații privind comanda

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 în larg	Pentru condiții extreme	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cablul de sudare	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cablul de împământare	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 Telecomandă opțională	5m	6185409
	10m	618540901
R11-T Telecomandă wireless		6185442
Bare glisante		SP007023

* Modelele AU sunt pentru piețele din Australia și Noua Zeelandă.



Interfață clară și ușor de utilizat, cu ecran LCD, plus selectarea dinamicii arcului și a valorilor de pornire la cald.



R10



R11-T unități wireless de comandă la distanță ce pot fi folosite prin simpla apăsare a electrodului