

X5 FastMig

Mai mult decât o sudare grozavă

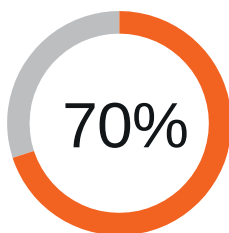






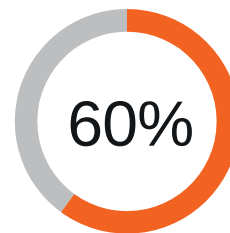
SISTEM MODULAR 360°

Sistem industrial de sudare MIG/MAG cu mai multe procese, inclusiv procese MMA, crăițuire și TIG, accesorii și aplicații integrate pentru conectivitate digitală.



RIDICĂ PRODUCTIVITATEA

Procese de performanță a arcului MAX și Wise măresc productivitatea, viteza de sudare, îmbunătățesc controlul băii de sudare și scad aportul de căldură.



SETĂRI MAI RAPIDE

Weld Assist este instrumental de ghidare pentru setarea rapidă MIG/MAG. Pur și simplu selectați tipul de sudare, poziția de sudare, grosimea materialului și sunteți gata să sudați.

Mai mult decât o sudare grozavă

Proiectat și fabricat în Finlanda, X5 FastMig este un sistem de sudare industrial modular cu mai multe procese, concentrat în primul rând pe sudarea MIG/MAG de înaltă performanță.

Conceput pentru utilizarea cu ușurință, adaptabilitate și calitate excepțională a sudurii, opțiunile de procese și echipamente includ pachete de sudare MIG/MAG Manual, Auto și Auto Pulsate, derulatoare de sârmă alternative, procese MMA, crăițuire și TIG, sisteme extinse de alimentare și avans al sârmei de sudare, instrumente software pentru performanța arcului de sudare și o gamă de accesorii diverse.

Conectivitatea digitală wireless integrată oferă o mulțime de informații despre sudare prin modelele X5 FastMig APC, inclusiv software de management al sudurii și funcționalitatea digital WPS (dWPS), oferind astfel beneficiile transformării digitale chiar în mijlocul locației de lucru.



Construiește-ți sistemul

X5 FastMig oferă mai mult decât o sudură excelentă, este o soluție de sudare modulară la 360 de grade. Indiferent dacă aplicația dvs. de sudare este în atelier sau la fața locului, X5 FastMig funcționează pentru a vă satisface nevoile specifice.

Alegeți dintre surse de alimentare de 400 A sau 500 A, cu performanțe de sudare manuale, automate sau automate pulsate, software de sudare opțional și procese dedicate de performanță a arcului pentru cordoane de sudare curate, de înaltă calitate, control sporit al băii de sudură și productivitate excelentă.

Vizualizați activitatea de sudare prin tablouri de bord digitale care susțin calitatea sudurii, calificarea personalului și responsabilitățile de documentare.

360°

MANAGEMENTUL
SUDĂRII

SOFTWARE
SUDARE

SERVICIUL CLOUD
WELDEYE

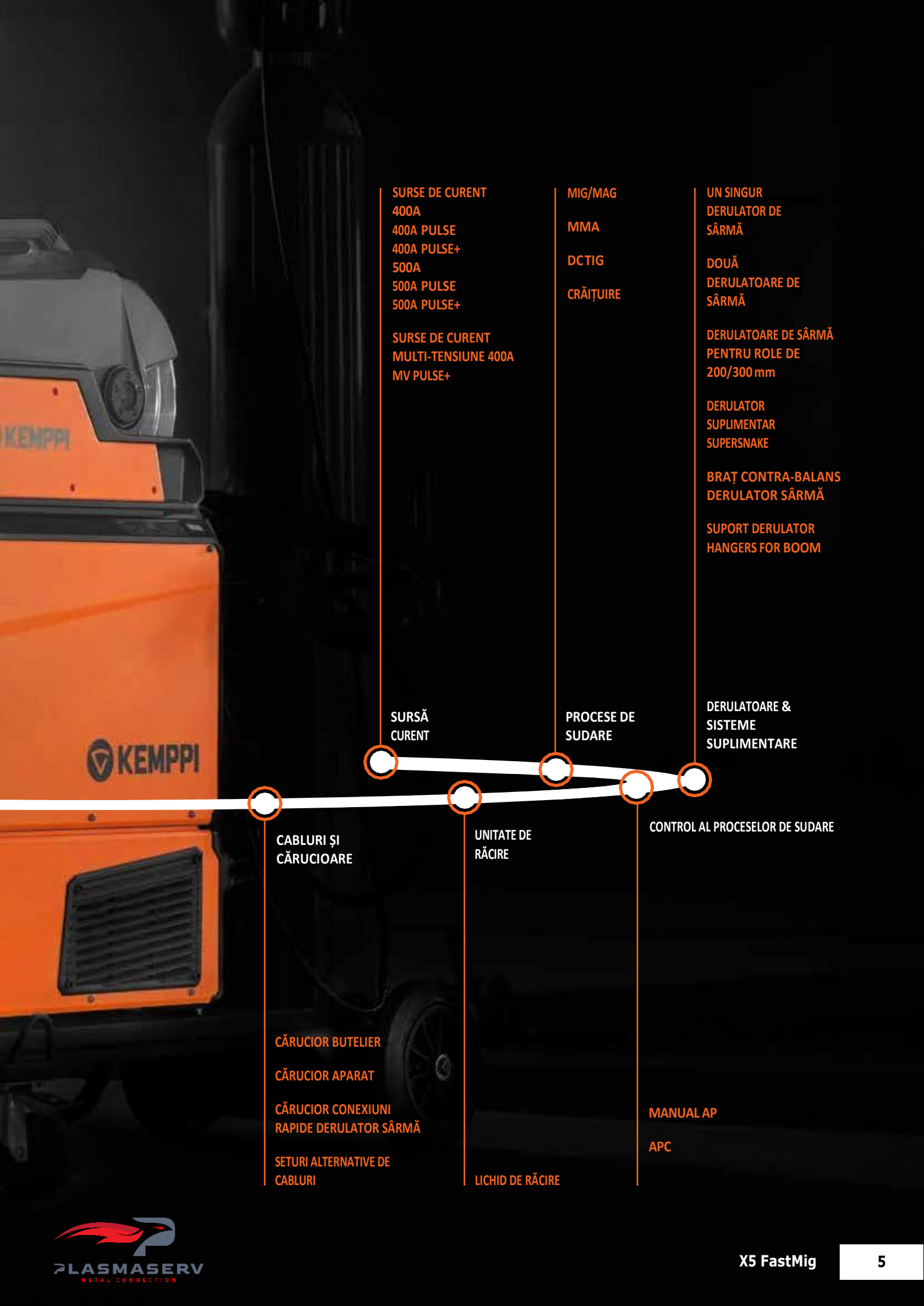
WPS DIGITAL WELDEYE

ARCVISION

SOFTWARE SUDARE

PROCESELE MAX ȘI
WISE DE PERFORMANȚĂ
A ARCULUI

WELD ASSIST



SURSE DE CURENT

400A
400A PULSE
400A PULSE+
500A
500A PULSE
500A PULSE+

SURSE DE CURENT
MULTI-TENSIUNE 400A
MV PULSE+

MIG/MAG

MMA

DCTIG

CRĂÎȚUIRE

UN SINGUR
DERULATOR DE
SÂRMĂ

DOUĂ
DERULATOARE DE
SÂRMĂ

DERULATOARE DE SÂRMĂ
PENTRU ROLE DE
200/300 mm

DERULATOR
SUPLIMENTAR
SUPERSNAKE

BRAȚ CONTRA-BALANS
DERULATOR SÂRMĂ

SUPORT DERULATOR
HANGERS FOR BOOM

SURSĂ
CURENT

PROCESE DE
SUDARE

DERULATOARE &
SISTEME
SUPLIMENTARE

CABLURI ȘI
CĂRUCIOARE

UNITATE DE
RĂCIRE

CONTROL AL PROCESELOR DE SUDARE

CĂRUCIOR BUTELIER

CĂRUCIOR APARAT

CĂRUCIOR CONEXIUNI
RAPIDE DERULATOR SÂRMĂ

SETURI ALTERNATIVE DE
CABLURI

LICHID DE RĂCIRE

MANUAL AP

APC

Fi în control

Unelte excepționale fac sarcinile de lucru ușoare, iar X5 FastMig oferă opțiuni de caracteristici specifice care vă asigură și vă ajută să obțineți rezultate de sudare de cea mai bună calitate.



WPS DIGITAL

Utilizați dWPS pentru a seta automat și a suda în valorile corecte ale parametrilor și pentru a primi alerte cu privire la orice abateri de pe ecran.



WELD ASSIST

Cu până la 60% mai rapid decât modul manual, Weld Assist stabilește baza setării aparatului de sudare pe selecțiile dvs. pentru tipul de sudare, poziția de sudare și grosimea materialului.



APRINDERE PRIN ATINGERE (TSI)

Minimizează stropii de sudură și reduce nevoia de curățare după sudare.



DERULATOARE DE SÂRMĂ

Selecționați modelul de derulator de sârmă care corespunde cel mai bine nevoilor dvs., inclusiv derulatorul de sârmă X5 cu încărcare superioară pentru bobine de sârmă de 300mm, derulatoare de sârmă foarte rezistente (HD) pentru șantieri și pentru bobine de sârmă de 200mm și 300mm, precum și soluții de distanță și acces SuperSnake GTX.

Acestea dispun de mecanisme robuste de alimentare a sârmei, role de alimentare a sârmei cu eliberare rapidă, butoane de testare a sârmei și a gazului, frână cinetică a bobinei și iluminare integrată în derulator, astfel încât să aveți o soluție de alimentare cu sârmă pentru orice aplicație.





POWERLOG

Permite trei trepte alternative de nivel de putere în timpul sudării. Selectați treapta de putere după cum este necesar pentru munca dvs. folosind butonul standard al pistolului.



SALVARE ENERGIE AUTOCOOL

Răcirea dinamică gestionează automat fluxul de aer și timpii de funcționare a circuitului de răcire în funcție de durata sudării, reducând astfel consumul de energie electrică și zgomotul.



WELDEYE ARCVISION

Un serviciu digital care urmărește și înregistrează timpul de pornire a arcului și parametrii de sudare pentru o mai bună perspectivă asupra activităților dvs. de sudare. WeldEye ArcVision colectează digital, date brute de la echipamentele de sudare conectate și le prezintă în tabele și grafice clare care pot fi filtrate în funcție de diverse nevoi. Această soluție integrată Industry 4.0 este disponibilă pentru un test gratuit și o perioadă de probă fără obligații.



CĂRUCIOARE DE TRANSPORT

Alegeți dintre opțiunile de cărucior cu două și patru roți, inclusiv depozitarea și transportul cu conectare rapidă a derulatorului de sârmă, încărcare inovatoare a buteliilor de gaz la nivelul podelei, siguranță îmbunătățită și deplasare mai ușoară în atelier și la fața locului.



Experiență îmbunătățită a utilizatorului



Indiferent dacă activitățile dvs. de sudare necesită setări fixe de parametrii sau sarcini de sudare modificabile, X5 FastMig oferă un control ușor și precis al procesului printr-o serie de funcții de asistență pentru utilizator.

WELD ASSIST este un instrument de ghidare pentru o configurare mai rapidă. Pur și simplu selectați tipul de sudare, poziția de sudare și grosimea materialului și sunteți gata să sudați. Weld Assist este un instrument instructiv și educativ. Odată aplicați parametrii recomandați de Weld Assist, puteți fi de asemenea ajustați manual pentru preferințe individuale.

CALIBRAREA AUTOMATĂ A CABLURILOR măsoară rezistența circuitului de sudare și calibrează contoarele digitale, asigurându-se că tensiunea arcului afișată se potrivește cu exactitate cu tensiunea arcului din vârful pistolului de sudare. Calibrarea automată este esențială pentru conformitatea WPS precisă și, prin urmare, este o caracteristică standard în toate sistemele X5 FastMig.

Utilizați **CANALE DE MEMORIE** pentru a înregistra setările utilizate frecvent pentru a le putea accesa mai târziu. Derulatoarele de sârmă AP și APC includ 100 de canale de memorie. Toate valorile parametrilor sunt afișate pe ecran.

Funcția **DIGITAL WPS** profită din plin de platforma digital X5 FastMig. Caracteristica dWPS asigură respectarea cu acuratețe a specificațiilor procedurii de sudare, iar orice abateri sunt raportate pe ecran. Funcția digital WPS face parte din modulul Kemppi WeldEye Welding Procedures, cu un test gratuit de 3 luni și o licență de probă disponibilă.

BACKUP USB & RESTABILIRE permite copierea și înregistrarea configurației sistemului și a canalelor de memorie prin portul USB X5 FastMig, stocat din motive de securitate sau partajat cu alte echipamente în scopuri de oglindire.

SCREENSAVER PERSONALIZAT vă permite să încărcați sigla companiei sau imaginea preferată pentru a vă personaliza screensaver-ul X5 FastMig.



Weld Assist



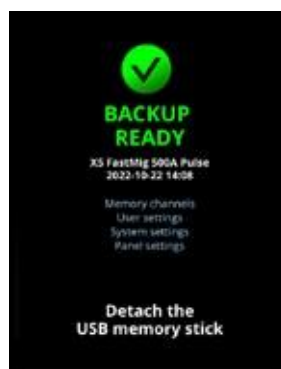
Calibrarea automată



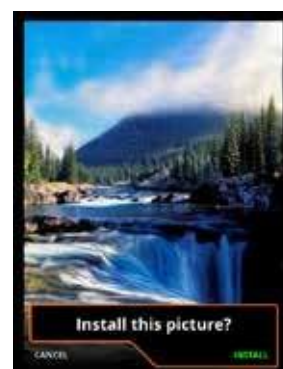
Canale de memorie



Digital WPS



Back-up USB și restabilire



Screensaver personalizat

Pentru setarea rapidă și precisă a parametrilor de sudare, selectați fie panoul de control manual, fie panoul color de control TFT.

Dotat cu funcții cu valoare adăugată, afișajul mare grafic, color TFT montat pe modelele de derulatoare AP și APC poate fi setat fie în modulele de configurare Manual, Auto sau Weld Assist.

Faceți ceea ce pare imposibil, **posibil**



Pentru aplicații de sudare provocatoare și obiective de producție solicitante, noile procese MAX de performanță a arcului oferă o viteză crescută de deplasare a sudurii, un control îmbunătățit al băi de sudare și un aport de căldură mai mic, fără a fi nevoie de un cablu suplimentar de detectare a tensiunii. Noile procese MAX se alătură proceselor de arc modificate WISE deja de succes și împreună fac ceea ce pare imposibil, posibil.

MAX SPEED

MAX Speed crește viteza de deplasare la sudare cu până la 70%* în comparație cu procesele tradiționale pulsate sau cu arc pulverizat. MAX Speed produce cordoane de sudură de înaltă calitate, curate, reducând timpul de lucru și costurile de sudare. MAX Speed este conceput pentru aplicații de sudare cu oțel și cu inox în pozițiile PA și PB.



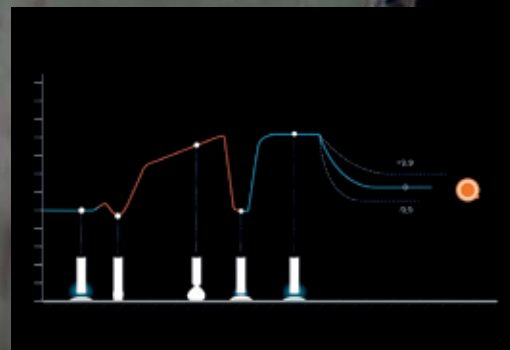
MAX POSITION

MAX Position contribuie la gestionarea efectelor gravitaționale asupra băi de sudare topite. Sporind controlul și încrederea în timpul lucrului la poziție, MAX Position este excelent în timpul umplerii și acoperirii în aplicații de sudare cu oțel, inox și aluminiu în poziția PF.



MAX COOL

MAX Cool reduce aportul termic cu până la 32%, sporind controlul acolo unde temperaturile excesive au un impact negativ asupra stabilității băi de sudare și cresc deformarea îmbinării. MAX Cool este ideal pentru o multitudine de aplicații, inclusiv fabricarea tablelor subțiri, sudare la rădăcină, umplerea gurilor și sudarea secțiunilor subțiri extrudate în materiale de adaos Fe, SS, CuAl₃ și CuSi₃ solide.



* Viteze de avans maxime măsurate în aplicații cu Ss automate și semiautomate. Reducerile de viteză se aplică în aplicații de sudare manuale și cu material Fe.

Pentru informații suplimentare privind procesele de performanță a arcului

kemp.cc/special-processes/com



Atinge, sudează, mișcă

Aplicațiile de sudare sunt variabile în ceea ce privește raza de acțiune, acces, înălțime și distanță. Designul modular X5 FastMig permite configurații alternative ale echipamentelor pentru nevoi în schimbare rapidă, locații mari și sarcini variate de sudare. Derulatoarele de sârmă sunt o componentă cheie a sistemului dvs., iar X5 FastMig oferă o gamă de opțiuni compacte și ușoare, care acceptă dimensiuni de bobină de sârmă de 200 mm și 300 mm, cu control manual, plus versiuni de control AP și APC, fie cu "încărcător superior" la modelele de 300mm fie cu "încărcător lateral" HD300 mm cu lumini de lucru LED cu încărcare automată.



Cadrul metalic de protecție opțional pentru derulatorul de sârmă de 200mm pentru sarcini grele oferă o durabilitate suplimentară în condiții extreme pe șantier.



Căruciorul pentru derulatorul de sârmă cu patru roți are un design conceput pentru o conexiune rapidă, permițând andocarea ușoară cu sursele de alimentare standard X5 FastMig, oferind astfel depozitare și transport sigur la nivelul solului.

Derulatoarele de sârmă HeavyDuty pentru bobine de sârmă de 200mm și 300mm oferă o durabilitate suplimentară în condiții extreme. Modelele HD pentru sârmă de 300mm dispun de lumini de lucru LED integrate, cu autoîncărcare.



SuperSnake GTX

Soluție de acces și de distanță

Prelungind aria de acțiune a pistolurilor de sudare MIG cu cuplă EURO standard, SuperSnake GTX oferă o soluție simplă și eficientă de alimentare a sârmei pentru o varietate de sârme de sudare.

SuperSnake GTX acoperă ușor punctele de sudare inaccesibile cu un echipament de sudare de bază.

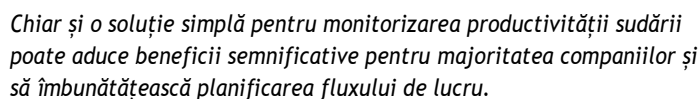
Excelent pentru clienți care sudează în mediile șantierei mari, unde mutarea, acoperirea și accesul prezintă provocări semnificative.

Verificați manualul de utilizare X5 FastMig pentru modelul SuperSnake recomandat și îndrumări cu privire la aplicația voastră de sudare și la procesul de sudare selectat.

Mai multe informații
despre derulatorul
secundar SuperSnake:

› kemp.cc/super-snake/com





Obțineți o imagine asupra timpului în care
arcul este activ și a parametrilor de sudare

**ÎNCERCAȚI
GRATIS**

Licență de încercare
de 3 luni

Vedeti mai multe pe weldeye.com

- datele specifice ale stației de sudare cu cele mai recente suduri
- vizualizări comparative despre timpul în care arcul este activ
- utilizare în timp real a aparatelor de sudare în organizarea atelierului
- informații specifice pentru aparat, ex. setări, versiuni de software
- opțiuni de particularizare a ecranului principal cu widgeturi

* Derulatorul model X5 Wire Feeder APC poate fi conectat cu WeldEye ArcVision.

SPECIFICAȚII TEHNICE

SURSĂ CURENT X5		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Tensiune de alimentare din rețea 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Îleșire la +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 @ [220 - 230 V] 400 @ [380 - 460 V] 350
Domeniu de curent și de tensiune de sudare	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A/50V 15 A/10 V ... 400 A/50V 15 A/1 V ... 400 A/50V	15 A/10 V ... 400 A/50V 15 A/10 V ... 400 A/50V 15 A/1 V ... 400 A/50V	15 A/10 V ... 400 A/45V 15 A/10 V ... 400 A/45V 15 A/1 V ... 400 A/45V
Interval de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Interval de temperatură de depozitare		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clasă CEM		A	A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare L x l x Î		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Greutate fără accesorii		39.0 kg	39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg

SURSĂ DE CURENT X5		500	500 PULSE	500 PULSE+
Tensiune de alimentare din rețea 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Îleșire la +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Domeniu de curent și de tensiune de sudare	MIG MMA TIG	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A/50 V	15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A/50 V
Interval de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Interval de temperatură de depozitare		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clasă CEM		A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare L x l x Î		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Greutate fără accesorii		39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg

DERULATOR X5	200	300	300HD	RĂCITOR X5	RĂCITOR	RĂCITOR MV
Conexiune la pistol	Euro	Euro	Euro	Puterea de răcire la 1 l/min	1.1 kW	1.0 kW
Mecanism denulator	Un singur motor cu 4 role	Un singur motor cu 4 role	Un singur motor cu 4 role	Lichid de răcire recomandat	MGP 4456 (amestec Kemppi)	MGP 4456 (amestec Kemppi)
Diametrul roților de alimentare	32 mm	32 mm	32 mm	Volum rezervor	4 l	4 l
Sârmă de sudare	Fe 0.8..1.6 mm Ss 0.8 . 1.6 mm Mc/Fc 0.8..2.0 mm Al 0.8 . 2.4 mm	Fe 0.8 . 2.0 mm Ss 0.8 . 2.0 mm Mc/Fc 0.8..2.4 mm Al 0.8 . 2.4 mm	Fe 0.8 . 2.0 mm Ss 0.8 . 2.0 mm Mc/Fc 0.8 . 2.4 mm Al 0.8 . 2.4 mm	Domeniu de temperaturi de funcționare (cu agentul de răcire recomandat)	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Viteză avans sârmă	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	Interval de temperatură de depozitare	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Greutatea rolei de sârmă (max)	5 kg	20 kg	20 kg	Clasă EMC	A	A
Diam. rolei de sârmă (max)	200 mm	300 mm	300 mm	Gradul de protecției (când este montat)	IP23S	IP23S
Presiunea gazului (max)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	Greutatea fără accesorii	14.3 kg	15.7 kg
Interval de temp. de funcționare	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C			
Interval de temp. de depozitare	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C			
Clasă EMC	A	A	A			
Grad de protecție	IP23S	IP23S	IP23S			
Dimensiuni exterioare LxIxÎ	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Greutatea fără accesorii	9.7 kg	10.9 kg	14.4 kg			

CONFIGURAȚII MODEL

X5 FastMig permite diferite configurații de sistem pentru diferite aplicații. Toate combinațiile de modele de sursă de curent și derulatoare de sârmă X5 sunt posibile și permit sudarea, dar liniile directe de configurare prezentate în tabelul de mai jos trebuie urmate pentru a accesa toate caracteristicile fiecărei opțiuni de configurare.

Cerințe minime de configurare X5 FastMig pentru fiecare sistem (Manual/Auto/Pulse).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Derulator	Derulator X5 200 Manual	Derulator X5 300 AP	Derulator X5 300 AP
	Derulator X5 300 Manual	Derulator X5 300 APC	Derulator X5 300 APC
	Derulator X5 Wire HD300 M	Derulator X5 HD300 AP	Derulator X5 HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	Derulator X5 HD300 APC
Sursă de curent	Sursă de curent X5 400	Sursă de curent X5 400	Sursă de curent X5 400 Pulse
	Sursă de curent X5 500	Sursă de curent X5 500	Sursă de curent X5 400 Pulse+
			Sursă de curent X5 500 Pulse
			Sursă de curent X5 500 Pulse+
			Sursă de curent X5 400 MV Pulse+

¹⁾ X5 FastMig Manual este destinat sudării cu comenzi manuale.

²⁾ X5 FastMig Auto permite, de asemenea, sudarea automată 1-MIG cu procese suplimentare de sudare ca opțiune.

³⁾ X5 FastMig Pulse permite, de asemenea, sudarea automată 1-MIG și puls, cu procese suplimentare de sudare ca opțiune.



Vedeți mai multe specificații tehnice:

➤ kemp.cc/x5/manuals



Informații pentru comandă:

➤ kemp.cc/x5/product-codes



COD QR

X5 FastMig este echipat cu un cod QR unic și scanabil. Permite accesul ușor la toate informațiile relevante, cum ar fi numărul produsului, numărul de serie, specificațiile tehnice, codurile de comandă, consumabilele, manualele de utilizare, site-urile web, dealerii locali și informațiile de contact ale atelierului. Toate informațiile pot fi găsite cu o singură scanare cu telefonul mobil.



Concepute pentru sudori

Kemppi este lider de design în industria de sudare cu arc.

Suntem dedicați pentru stimularea calității și productivității de sudare prin dezvoltarea continuă a arcului de sudare.

Kemppi furnizează produse avansate, soluții digitale și servicii pentru profesioniști, de la companiile de sudare industriale la contractanți individuali. Principiul nostru director urmărește utilitatea și fiabilitatea produselor noastre. Operăm împreună cu o rețea de parteneri foarte competenți, din peste 70 de țări pentru ca expertiza să fie disponibilă la nivel local.

Cu sediul în Lahti, Finlanda, Kemppi numără peste 800 de experți angajați, în 17 țări și înregistrează un venit de 178 MEUR.

www.kemppi.com |



KEMPPPI