



Invertor

Calitate maximă a sudurii
Rate maxime de sudare
Consum minim de energie
Greutate minimă
Eficiență maximă

IT 2002

Aparat de sudare bolțuri

pentru sudarea bolțurilor cu ARC
conform standardelor actuale

Date tehnice

Gaz	Opțiune
Gama de sudare	diam. de la 2 la 22 mm, de la M3 la M24
Material de sudare	Oțel moale, oțel inoxidabil, aluminiu
Rată de sudare	diam. 22 = 6 bolțuri/min.
Curent de sudare	2000 A (max.)
Interval de reglare a curentului	de la 300 la 2000 A (reglaj continuu)
Timp de sudare	de la 5 la 1500 ms (reglaj continuu)
Alimentare electrică	400 V, trifazic, 50/60 Hz, 63 AT (sunt disponibile tensiuni de intrare alternative)
Fișă principală	63 A (cu rețea de alimentare de 400 V)
Sarcină conectată	100 kVA (cu rețea de alimentare de 400 V)
Tip răcire	F (ventilator cu temperatură controlată)
Cod IP	IP 23
Dimensiune L x l x Î	600 x 500 x 830 mm (fără mâner)
Greutate	95 kg
Cod produs	93-60-2201 93-60-2202 (Gaz)

Informații generale

Aplicații

- Potrivit mai ales pentru table cu o grosime de aproximativ 2 mm sau superioare
- Potrivit mai ales pentru sudarea ancorelor pentru beton/conectorilor de siguranță pentru aplicații pe șantier
- Potrivit pentru sudarea prin tablă

Variante de proces

- **Sudare cu arc electric amorsat prin ridicare, cu ciclu scurt**
- **Sudare cu arc electric amorsat prin ridicare**

Echipamente

- **Sudare cu ferulă ceramică (serie)**
- **Sudare cu gaz de protecție (opțional)**



Avantaje

Caracteristici

- **Microcontroler** - pentru durate de proces precise, fiabilitate optimă în timpul funcționării și confort maxim de operare
- **Monitorizarea funcțiilor** - testare automată a funcțiilor după pornire; monitorizarea tuturor funcțiilor interne ale sistemului
- **Test de ridicare** - pentru pistoletele de sudare în puncte și capete de sudare bolțuri
- **Funcția Bibliotecă** - specificare automată a curentului de sudare și a timpului de sudare prin selectarea diametrului bolțului în funcție de gama de sudare (cu și fără gaz de protecție); reglare fină prin tastele săgeată

Structură

- **Utilizare extrem de simplă**
- **Compact**
- **Mobil** - foarte mobil datorită dimensiunilor compacte și a greutății reduse (o greutate cu 50% mai mică față de unitățile convenționale de sudare a bolțurilor)
- **Robust** - carcasa metalică rezistentă la condițiile grele de lucru în atelier și pe șantier

Siguranță

- Cu filtru integrat pentru **rețeaua de alimentare** (protecție împotriva vârfurilor de tensiune)
- **Optim pentru șantierele de construcții cu fluctuații mari de tensiune a rețelei** - poate fi utilizat chiar și cu alimentare cu tensiune critică (- 10% + 10%)
- **Testare EMC**
- **Testare la înaltă tensiune cu jurnal**
- **Blocare împotriva redeclanșării** - previne sudarea pe un element de sudură care a fost deja fixat
- **Monitorizare termică a transformatorului** - oprire automată în caz de supraîncălzire
- **Ventilator cu temperatură reglată** - reduce zgomotul și praful din unitatea de sudare cu bolțuri (fiabilitate sporită a sistemului)
- **Unitate de comandă separată galvanic de liniile de sudură** - grad ridicat de siguranță în timpul funcționării
- **Protecție optimă împotriva interferențelor externe**
- **Cod IP: IP 23**
- Permite și funcționarea în aer liber

Sudare

- **Afișaj** - setarea puterii reglabilă la infinit; monitorizare facilă a tuturor funcțiilor prin intermediul afișajelor LED; operare ușoară prin tastatura cu membrană și afișajului digital; setarea parametrilor de sudare, programe, gaz de protecție (opțional); afișare digitală a curentului, timpului de sudare și de precurgere a gazului; setări separate pentru curentul de sudare și timpul de sudare
- **Puternic** - rezerve de putere încorporate
- **Schimbare fără probleme** a polarității tensiunii de sudare este posibilă prin reconectarea curentului de sudare și a cablurilor de împământare
- **Calitate remarcabilă a sudării** - stabilitate foarte ridicată a arcului electric chiar și în cazul curenților slabi
- **Flexibilitate ridicată a procesului** - frecvența de sincronizare ridicată (30 kHz) a unității de sudare a bolțurilor permite reglarea dinamică a procesului de sudare

Pistolete corespunzătoare de sudare bolțuri

- **A 12**
- **A 16**
- **A 22**
- **A 25**
- **AI 06**

Numărul 10/14

(Datele tehnice pot suferi modificări)