



Tehnologie de încărcare inverter-condensator

Rate maxime de sudare
Consum minim de energie
Greutate minimă
Eficiență maximă

Oferă o tensiune de încărcare de 220 V, îndeplinind astfel cerințele care decurg din Buletinul tehnic DVS 0903 „Sudarea bolțurilor prin descărcare capacitivă cu aprindere a vârfului” în timpul sudării M8

CDi 1502

Aparat de sudare bolțuri (cu afișaj digital)

Pentru sudare CD a bolțurilor (sudare prin descărcare capacitivă) conform standardelor actuale

Date tehnice

Automat

Opțiuni

Gama de sudare

Bolțuri de la M3 la M8, diam. de la 2 la 8 mm; pini cu capsulă diam. 2 și 2,7 mm; pini de izolație diam. 2 și 3 mm

Material de sudare

Oțel moale, oțel inoxidabil, aluminiu și alamă

Rată de sudare

M3 = 40 bolțuri/min. (Tensiune de încărcare 60 V)
M8 = 14 bolțuri/min. (Tensiune de încărcare 200 V)
M8 = 12 bolțuri/min. (Tensiune de încărcare 220 V)

Capacitate electrică

66000 MF

Timp de sudare

1 - 3 ms

Energie

1600 Ws

Tensiune de încărcare

50 - 220 V (reglare continuă a tensiunii)

Alimentare electrică

230 V/115 V, 50/60 Hz, 10 AT

Sursă de alimentare

Condensator

Tip răcire

F (ventilator cu temperatură controlată)

Cod IP

IP 23 (92-10-1502B), IP 21 (92-10-1504B)

Dimensiune L x l x Î

400 x 205 x 250 mm (fără mâner)

Greutate

14 kg

Cod produs

92-10-1502B
92-10-1504B (automat)

Informații generale

Aplicații

- Potrivit mai ales pentru foi subțiri de tablă (de cel puțin 0,5 mm)
- ISO – potrivit mai ales pentru fixarea plăcilor de încălzire, ventilație și aer condiționat

Variante de proces

- Sudare prin contact
- Sudare în puncte

Avantaje

Caracteristici

- **Microcontroler** - pentru durate de proces precise, fiabilitate optimă în timpul funcționării și confort maxim de operare
- **Monitorizarea funcțiilor** - testare automată a funcțiilor după pornire; monitorizarea tuturor funcțiilor interne ale sistemului
- **Afișarea codurilor de eroare** - pe afișajul digital
- **Funcția Bibliotecă** - specificare automată a tensiunii de încărcare prin selectarea diametrului bolțului în funcție de gama de sudare; reglare fină prin tastele săgeată

Structură

- **Utilizare extrem de simplă**
- **Compact**
- **Robust** - carcasă din oțel vopsit în câmp electrostatic, rezistentă la condițiile grele de lucru în atelier și pe șantier

Siguranță

- Cu filtru integrat pentru **rețeaua de alimentare** (protecție împotriva vârfurilor de tensiune)
- **Optim pentru șantierele de construcții cu fluctuații mari de tensiune a rețelei** - poate fi utilizat chiar și cu alimentare cu tensiune critică (- 25% + 20%)
- **Testare EMC** (DIN EN 60974-10)
- **Testare la înaltă tensiune cu jurnal** (DIN EN 60974-1)
- **Formare înregistrată a condensatorului** pentru controlul calității condensatoarelor de sudare a bolțurilor
- **Condensatoarele cu autoformare** asigură o durată de funcționare prelungită și o fiabilitate superioară
- **Blocare împotriva redeclanșării** - previne sudarea pe un element de sudură care a fost deja fixat
- **Monitorizare termică a unității de încărcare și a temperaturii interne a unității de sudare a bolțurilor** - oprire automată în caz de supraîncălzire
- **Ventilator de răcire cu temperatură controlată** - reduce zgomotul și praful din unitatea de sudare a bolțurilor (fiabilitate sporită a sistemului)
- **Protecție optimă împotriva interferențelor externe**
- **Cod IP: IP 23** (92-10-1502B) / **IP 21** (92-10-1504B)

Sudare

- **Afișaj** - setare de putere care permite un reglaj infinit (inversarea încărcării prin comutatorul cu valoare de referință); monitorizare facilă a tuturor funcțiilor prin afișaje LED
- **Puternic** - rezerve de putere încorporate
- **Schimbare fără probleme** a polarității tensiunii de sudare este posibilă prin reconectarea curentului de sudare și a cablurilor de împământare
- **Utilizarea condensatoarelor speciale** (concepute pentru sudarea bolțurilor)

Pistolete/capete corespunzătoare de sudare

- **C 08**
- **CA 08**
- **CI 03**
- **PAH-1** (adecvat doar pentru versiunea automată)

Numărul 05/15

(Datele tehnice pot suferi modificări)