



Tehnologie de încărcare inverter-condensator

Rate maxime de sudare
Consum minim de energie
Greutate minimă
Eficiență maximă

Visar 650

Aparat de sudare bolțuri

Pentru sudare bolțuri cu arc electric
(sudare cu arc electric amorsat prin ridicare, cu ciclu scurt (BH 10), sudare cu arc electric amorsat prin ridicare (BH 100))
în conformitate cu standardele actuale

Date tehnice

Gama de sudare	BH 100: diam. de la 2 la 8 mm, de la M3 la M10 (tip RD) BH 10: diam. de la 2 la 6 mm, de la M3 la M6
Material de sudare	Oțel moale, oțel inoxidabil
Rată de sudare	M3 = 40 bolțuri/min. M8 = 12 bolțuri/min.
Curent de sudare	650 A (max.)
Stromeinstellbereich	100-650 A
Timp de sudare	de la 5 la 200 ms (reglaj continuu)
Alimentare electrică	100-240 V, monofazic, 50/60 Hz, 16 AT
Fișă principală	ștecher de siguranță legat la masă de 16 A cu 2 pini (tip ștecher F CEE 7/4)
Sarcină conectată	3 kVA
Tip răcire	F (ventilator cu temperatură controlată)
Cod IP	IP 44
Dimensiune L x l x Î	474 x 337 x 351 mm (cu mâner)
Greutate	18 kg
Pistolet corespunzător de sudare bolțuri	A 12, cablu de sudare cu o lungime de 4,8 m (nu este posibilă prelungirea sa), (neinclus cu produsul livrat)
Cod produs	93-60-0650 (Visar 650) 93-40-020 (cablu de împământare) 93-20-270 (A 12 - Pistolet de sudare bolțuri) 93-40-022 (PSC-1 - Ansamblu suport ceramic) 88-24-466 (Cutie cu scule)

Numărul 11/16

(Datele tehnice pot suferi modificări)