

Model	JANTAR
Aționări	Servo AC
Lățime de tăiere	1500, 2000, 2500, 3000 mm
Lungime de bază de lucru	Orice lungime de la 1500 mm
Viteză de poziționare	25000 mm/min
Grosime de tăiere	până la 100 mm
Calitate de tăiere	EN ISO 9013
Precizie poziționare	EN 28206
Standard de siguranță	EN 13850

**ECHIPAMENTE SUPLIMENTARE**

- Prelungire portal
- Sistem ESR
- Filtroventilație
- Ventilație
- Marcare cu plasmă
- Găurire
- Marcare prin perforare
- Jet de cerneală
- Scuturi de căldură
- Bariere de siguranță
- Compresor
- Air Booster
- Controler de la distanță
- Masă de aspirație
- Masă automată cu platforme
- Masă cu apă



The manufacturer reserves the right to make changes and/or improvements without notice.

**SOFTWARE**



Și altele ...



Mitglied im...  
Member of...



# JANTAR

Viteză înaltă, precizie și versatilitate  
Cea mai populară mașină CNC de debitare cu plasmă și oxigaz

OXIGEN

PLASMĂ

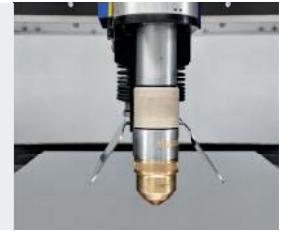
# JANTAR



1

## SUPPORT HD3000

Suportul HD3000 permite utilizarea integrală a pistolului cu plasmă de ultimă generație. Utilizarea unui angrenaj cu șurub cu bile și a unui servomotor de cuplu înalt reprezintă acționarea unică și suportul pentru deplasare pe axele Z, fapt ce permite o precizie mai dinamică și mai crescută în comanda pistolului. Acest lucru asigură distanța perfectă între capul de tăiere și material pentru calitate maximă în tăiere. Suportul HD3000 este prevăzut cu senzori pentru anticoliune, contact mecanic/electric și înălțime. Acest lucru permite utilizarea de tehnologii precum: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® și True Hole®.



2

## PISTOLET CU OXIGEN HARRIS

Pistoletul cu oxigen reprezintă soluția de tăiere pentru oțel structural cu conținut redus de carbon și slab aliat. Poate prelucra o gamă largă de grosimi ale materialelor. Pistoletul este prevăzut cu senzor de înălțime, aprindere automată și posibilitatea reglării unghiului în mod manual.



3

## MASĂ DE ASPIRAȚIE

Mesele modulare cu secțiuni asigură eliminarea eficientă a prafului în timpul procesului de tăiere. Mașina de tăiere a fost prevăzută cu structură autoportantă ca bază pentru cadrul grilelor înlocuibile. O astfel de structură asigură siguranță și performanțe de vârf a mesei. Masa de tăiere este prevăzută cu un sistem inteligent de descărcare a prafului din zona de tăiere. Fiecare segment constă dintr-o structură de sprijin cu canale de descărcare, o grindă diagonală, un rezervor pentru deșeurii și canale comandate pneumatic.



4

## CONTROLER CNC

Centrul ECS872 este un dispozitiv industrial de calitate înaltă, echipat cu ecran tactil. Construcția și componentele eficiente, rezistente la condiții extreme în producție, garantează funcționarea fără probleme. Funcționalitatea de neegalat a software-ului brevetat și interfața intuitivă a acționării permit exploatarea la maxim a capacității mașinii.



5

## CONSTRUCȚIE

Structura portalului are la bază grinzi sudate din oțel și, datorită detensionării, este caracterizată de rigiditate înaltă iar masa este relativ redusă. Soluțiile constructive utilizate asigură stabilitatea geometriei mașinii care nu este predispusă la dereglare în cazul sarcinilor termice sau cu greutate mare. Acest lucru asigură o siguranță înaltă a procesului și în cazul societăților în care munca se desfășoară în trei schimburi.



## CARACTERISTICI

Jantar este modelul cel mai de succes dintre toate mașinile Eckert mulțumită dinamicii și rentabilității sale. Jantar este utilizat în sute de companii mari și mici din întreaga Europă ce doresc performanță inegalabilă la costuri mici de funcționare.

Mașina de tăiere Jantar poate fi dotată cu sistem cu plasmă și oxigaz. În plus, funcționalitatea sa poate fi îmbunătățită prin utilizarea gamei noastre largi de echipamente suplimentare (găurire, marcarea prin perforare și plasmă, prelucrarea de țevi, conducte și profiluri).

## PRINCIPALELE CARACTERISTICI

- Dinamic și precis în tăierea automatizată 2D de table, țevi, grinzi
- Capacitatea de a prelucra table cu grosimi de până la 100 mm
- Bază extinsă de parametri predefiniți de tăiere
- Posibilitate nelimitată de creștere a lungimii zonei de lucru
- Mașina este prevăzută cu tehnologia Kjellberg® Contour Cut™ și este certificată Hypertherm® True Hole™
- Gestionarea de la distanță a sarcinii mașinii
- Asistent calendar pentru lucrări de întreținere

## SURSE STANDARD DE ALIMENTARE CU PLASMĂ

Hypertherm	Perforare maximă	Max. de la margine	Kjellberg	Perforare maximă	Max. de la margine
Powermax 65	10 mm	32 mm	PA-S45W	20 mm	45 mm
Powermax 85	12 mm	38 mm	HiFocus 80i	12 mm	25 mm
Powermax 105	16 mm	44 mm	HiFocus 161i Neo	30 mm	50 mm
MaxPRO 200	32 mm	75 mm	HiFocus 280i Neo	35 mm	70 mm
HPR 130 XD	25 mm	38 mm	HiFocus 360i Neo	40 mm	80 mm
HPR 260 XD	32 mm	64 mm	SmartFocus 130	25 mm	40 mm
XPR 300	50 mm	80 mm	SmartFocus 200	30 mm	60 mm
			SmartFocus 300	40 mm	80 mm

Datele specificate sunt în funcție de material și structura acestuia.  
Capacitatea de perforare depinde de material, grosime, senzori de înălțime și acționare.

