

OXIGEN

PLASMĂ



ONYX

Soluții tehnologice și construcții inovative și moderne.
Ergonomie unică și design atractiv.

OXIGEN

PLASMĂ

ONYX



CAP DE TĂIERE VORTEX 3D

Capul de tăiere cu plasmă complet automatizat permite țesire și șanfrinare de mare precizie în procesul de tăiere a unei singure table. Unghiul de rotație de +/- 540° și deviația de +/- 47° a unghiului capului de tăiere transformă mașina de tăiere într-o unealtă universală, capabilă să funcționeze în trei dimensiuni simultan cu pregătirea fazelor de sudare pe Y, V și K. Capul de tăiere Vortex 3D este prevăzut cu senzori: anti-coliune, contact electric/mechanic și înălțime. Acest lucru permite utilizarea de tehnologii precum: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® și True Hole®.



PISTOLET DE TĂIERE CU OXIGAZ

Pistolețul de tăiere cu oxigaz reprezintă soluția de tăiere pentru oțel structural cu conținut redus de carbon și slab aliat. Poate prelucra o gamă largă de grosimi ale materialelor. Pe pistolet sunt montați senzori de înălțime, aprindere automată, oferind și posibilitatea reglării manuale a unghiului de tăiere.



MASĂ DE ASPIRAȚIE

Masa de aspirație modulară cu secțiuni asigură eliminarea eficientă a prafului în timpul procesului de tăiere. Mașina de debitare a fost prevăzută cu structură autoportantă ca bază pentru grilele înlocuibile. O astfel de structură asigură siguranța și performanța de vârf a mesei. Masa de tăiere este prevăzută cu un sistem inteligent de descărcare a prafului din zona de tăiere. Fiecare segment constă dintr-o structură de sprijin cu canale de descărcare, o grindă diagonală, un rezervor pentru deșeuri și canale comandate pneumatic.



CENTRUL DE COMANDĂ i-VISION

Cel mai modern panou CNC, i-Vision este un dispozitiv industrial de înaltă calitate, echipat cu ecran tactil Corning Gorilla. Construcția și componentele eficiente, rezistente la condiții extreme în producție, garantează funcționarea fără probleme. Funcționalitatea neegalată a software-ului și interfața intuitivă permit exploatarea la maxim a capacității mașinii. Amplasarea controlerului pe un braț mobil asigură confort unic și siguranță pentru operatorul mașinii. De asemenea, panoul oferă posibilitatea urmăririi procesului de tăiere și controlul mașinii în același timp.



STRUCTURĂ

Structura mașinii Onyx are la bază profile închise, prevăzute cu elemente de rigidizare. Integrarea cablurilor și elementelor de control în structura mașinii asigură o agilitate sporită și riscuri mai mici de deteriorare cauzate de temperaturi înalte sau alți factori din timpul funcționării. Dimensiunea cărucioarelor de ghidare, amplasarea cremalierii și utilizarea de ghidaje liniare duble asigură o stabilitate eficientă a mașinii și garantează siguranța și acuratețe optime.



CARACTERISTICI

Pe durata proiectării mașinii de tăiere cu plasmă și oxigaz Onyx au fost folosite soluții moderne de construcție și mecanică. Acestea asigură eficiența optimă, precum și un aspect inovator și atractiv.

Noua structură de grinzi este mai rigidă și rezistentă la temperaturi ridicate. Acest aspect este foarte important, mai ales la tăierea materialelor cu grosimi de până la 300 mm.

Combinarea unică de sisteme de siguranță utilizate la mașina de debitare Onyx garantează cel mai bun nivel de confort și siguranță pentru operatori și persoanele din jurul acestora.

PRINCIPALELE AVANTAJE

Capul de tăiere cu plasmă Vortex 3D asigură o precizie optimă în tăierea automatizată a tablelor, țevilor, profilelor

Grinzile mai rigide permit prelucrarea tablelor cu grosimi cuprinse între 1-300 mm

Panoul CNC modern i-Vision instalat pe brațul mobil asigură o ergonomie unică și confort sporit

Sistemul de acționare modificat permite o poziționare precisă pe axa X în timpul tăierii dinamice

Afișaj și iluminare LED, barieră optică de protecție care garantează siguranța în muncă

Rezultate perfecte datorate bazei extinse de parametri predefiniți de tăiere cu plasmă și oxigen

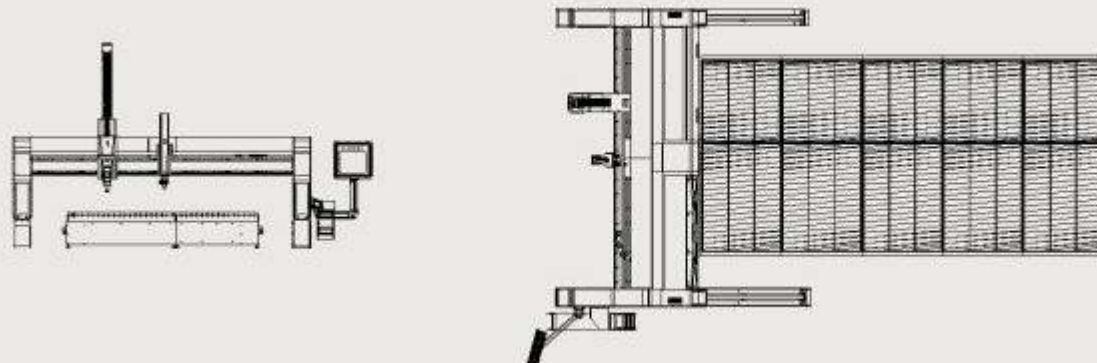
Module integrate care asigură o rezistență sporită împotriva factorilor negativi rezultați din procesul de tăiere

ACCESORII STANDARD PLASMĂ

Hypertherm	Perforare max	Max. de la margine	Kjellberg	Perforare max	Max. de la margine
Powermax 65	10 mm	32 mm	PA-S45W	20 mm	45 mm
Powermax 85	12 mm	38 mm	HiFocus 80i	12 mm	25 mm
Powermax 105	16 mm	44 mm	HiFocus 161i Neo	30 mm	50 mm
Powermax 125	25 mm	57 mm	HiFocus 280i Neo	35 mm	70 mm
MaxPRO 200	32 mm	75 mm	HiFocus 360i Neo	40 mm	80 mm
HSD 130	25 mm	38 mm	HiFocus 440i Neo	50 mm	120 mm
HPR 130 XD	25 mm	38 mm	HiFocus 600i Neo	80 mm	160 mm
HPR 260 XD	32 mm	64 mm	SmartFocus 130	25 mm	40 mm
HPR 400 XD	50 mm	80 mm	SmartFocus 200	30 mm	60 mm
HPR 800 XD	50 mm	160 mm	SmartFocus 300	40 mm	80 mm
			SmartFocus 400	50 mm	100 mm



Datele specificate depind de material și structura acestuia.
Capacitatea de perforare depinde de material, grosime, senzorul de înălțime și acționare.





MODEL


ONYX

Acționări	Servo AC
Lățime de tăiere	2000-7000 mm
Lungime de bază de lucru	Orice lungime începând cu 1500 mm
Viteză de poziționare	25000 mm/min
Grosime de tăiere	Până la 300 mm
Calitatea tăierii	DIN-EN ISO 9013
Precizia poziționării	DIN-EN 28206
Înălțimea mesei de tăiere	740-760 mm

ECHIPAMENTE SUPLIMENTARE


 Prelungire portal


 Marcare cu plasmă


 Găurire


 Filtro-ventilare

 Sistem ESR

 Marcare prin perforare

 Masă automată cu platforme

 Cap Vortex 3D FL

 Scuturi termice

Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări și/sau îmbunătățiri fără notificare prealabilă.



 **ECKERT**

str. Libertății nr. 98, Tîrgu Mureș
Tel./fax: 0265-260.652
comercial@plasmaserp.ro

www.plasmaserp.ro

 **PLASMASERV**