

Sistemul Kemppi ARC ArcValidator

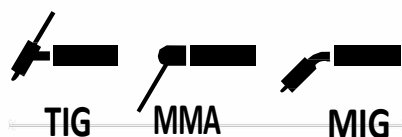


Până cu 80% mai rapid
decât procesul manual
de validare



- Rapid și precis cu toate mărcile și modelele de aparate de sudură
- Complet automatizat pentru cele mai sofisticate echipamente Kemppi
- Ghidare pas cu pas prin proces
- Include software pentru computer și crearea de certificate
- Măsurare integrată a vitezei sârmei
- Respectă cerințele standardului EN 50504

*Precizie în măsurare de până la 550 A



COMPATIBIL CU PROGRAME DE SUDURĂ

Soluția completă pentru validarea echipamentelor de sudură

Soluția viitorului

Kemppi ArcValidator reprezintă o soluție automatizată și universală pentru validarea preciziei echipamentelor de sudură cu arc. Soluția ArcValidator face procesul de validare cu până la 80% mai rapid.

Validare sistematică și precisă pentru echipamentele de sudură

ArcValidator oferă o soluție simplificată, sprijinind verificarea locală a calității prin măsurători standardizate ale curentului și tensiunii. ArcValidator suportă programele de sudură MMA, MIG/MAG, precum și TIG și este universal compatibil cu aproape orice echipament standard de sudură cu contoare de unități absolute.

Abordare eficientă, orientată spre soluție

ArcValidation ghidează și îndrumă tehnicianul de-a lungul întregului proces de validare prin instrucțiuni clare, afișate pe ecran. Toate datele de validare sunt înregistrate pe ArcValidator DataStick și utilizate pentru raportul final de validare și în certificatul oficial realizat de software-ul pentru computer ArcValidation.

Fiecare validare are un număr unic de referință, oferind un atu valoros sistemului în cazul lucrărilor pe șantiere de scară largă, cu flote de aparate de sudură sau al mai multor vizite de service efectuate într-o zi de lucru la clienți cu șantiere mai mici.

Calitatea verificării a devenit precisă și comparabilă

ArcValidator îndeplinește cerințele celor mai recente standarde, măsurând componentele necesare și asigurându-se că echipamentele dumneavoastră de sudură pot îndeplini standardele necesare pentru reglarea precisă la valorile WPS/de calitate specificate ale procesului.



ArcValidator RC înregistrează fiecare dată a procesului de validare pentru transfer ulterior către software-ul pentru computer.



Bancul de încărcare ArcValidator este ușor de deplasat și reprezintă o soluție ideală pentru validarea unei flote ce include mai multe mărci.



ArcValidator este prevăzut și cu un dispozitiv încorporat de măsurare a vitezei de alimentare cu sârmă.



Software-ul de computer ArcValidator gestionează procesul de „pre și post” validare și asigură crearea facilă de certificate de trecere și păstrarea corectă de înregistrări de către client.

De ce este necesară validarea echipamentului arc?

Validarea echipamentelor de sudare este necesară pentru a asigura menținerea nivelului standardizat de precizie și calitate. De exemplu, în cazul echipamentelor de sudură MIG/MAG, acest lucru se face prin măsurarea preciziei și consecvența rezultatului sudurii - curentul, tensiunea, precum și viteza de alimentare cu sârmă. În plus, trebuie confirmată repetabilitatea în reglarea acestor parametri.

ArcValidator are la bază cerințele definite în standardul european EN 50504 privind validarea echipamentelor de sudură cu arc. Conformitatea ArcValidator cu standardul de validare este asigurată prin calibrare anuală, ce poate fi efectuată de atelierul service Kemppi de care aparțineți.

Instrumentele de raportare clare și consecvente

sunt responsabile pentru garantarea faptului că datele de validare sunt înregistrate clar și precis, iar crearea de certificate este automatizată. Software-ul pentru computer Kemppi ArcValidation este ușor de folosit, cu un aspect clar și concis, oferind și o secțiune de „ajutor și îndrumare” pentru operatorii debutanți.

Validarea automată a sudurii

Pentru gama de echipamente avansate Kemppi FastMig și KempArc este disponibil și un mod de validare automată. ArcValidator controlează și utilizează automat echipamentele validate - o sursă de alimentare sau un derulator - prin conexiunea de comandă de la distanță în timpul procesului de validare.

Utilizatorul poate alege validarea standard (precizie normală) sau validarea de precizie (nivel înalt de precizie) în conformitate cu standardul european EN 50504.

EN 1090 este standardul european pe care trebuie să-l respectați pentru a obține marcajul CE necesar pentru fabricarea și construcția de structuri din oțel. Cerințele pentru precizia echipamentelor de sudură cu arc sunt definite în EN 60974-1.